

HARMS+WENDE控制器维修

产品名称	HARMS+WENDE控制器维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

HARMS+WENDE控制器维修中心

有HARMS+WENDE控制器配件以及二手设备销售。欢迎电讯当天检查以及修好设备，节省客户时间

我们维修优势：

- 一、专修别人修不好的，如客户紧急，可更换配件当天修好。
- 二、配件齐全，维修不会丢失程序数据参数，维修有保障
- 三、所有维修控制器带载测试，包装质量。
- 四、24小时接修服务，先检测后报价，经用户认可再维修，维修成功率99%。
- 五、全国各大城市均有维修点。

我司部分维修点：

广州番禺钟村屏山七亩大街3号

佛山顺德大良办事处

中山小榄办事处

江门鹤山办事处

清远清新办事处

湖南长沙办事处

维修品牌控制器:

鲍米勒控制器维修、MOOG控制器维修、LUST控制器维修、三菱控制器维修、PARKER控制器维修、施耐德控制器维修、安川控制器维修、西门子控制器维修、AB罗克韦尔控制器维修、三洋伺服控制器维修、松下控制器维修、科尔摩根控制器维修、SEW控制器维修、ACS控制器维修、ct控制器维修、力士乐控制器维修、DEMAG控制器维修、B&R伺服驱动器维修、NIKKI控制器维修、富士控制器维修、Baumuller控制器维修、EMERSON控制器维修、Schneider控制器维修、AMK控制器维修、太平洋控制器维修、bosch rexroth控制器维修、yaskawa控制器维修、安川控制器维修、mitsubishi控制器维修、三菱控制器维修、siemens控制器维修、Kollmorgen控制器维修、LinMot控制器维修、FESTO控制器维修、AEROTECH控制器维修、SANYO控制器维修、SMITEC控制器维修、BAUTZ控制器维修、Vestas控制器维修、ESTIC控制器维修、THK控制器维修、PACIFIC SCIENTIFIC控制器维修、panasonic控制器维修、YOKOGAWA控制器维修、玛威诺控制器维修、FUJI控制器维修、galil运动控制卡控制器维修、库卡KUKA控制器维修、OSAI控制器维修、横河控制器维修、艾默生控制器维修、派克控制器维修、LENZE控制器维修、ELAU控制器维修、metronix控制器维修、TOYODA控制器维修、dynaserv控制器维修、NORGREN控制器维修、BALDOR控制器维修、瑞恩控制器维修、RELIANCE ELECTRIC控制器维修、RELIANCE控制器维修、API CONTROLS控制器维修、FENNER控制器维修、芬格控制器维修、PARVEX控制器维修、帕瓦斯控制器维修、MAVILOR控制器维修、宝茨控制器维修、JETTER控制器维修、SINANO控制器维修、DIGIFAS 7200控制器维修、NORDAC控制器维修、ELMO控制器维修、BALDOR控制器维修、BERGERLAHR控制器维修、百格拉控制器维修、SD1045B13控制器维修、MOVO2控制器维修、SANMOTION控制器维修、BORK控制器维修、EDWARDS控制器维修、FOXBORO控制器维修、adept控制器维修、handtmann控制器维修、SETEX控制器维修、KRONES控制器维修、BENTLY NEVADA控制器维修、AMETEK控制器维修、LAMBDA电源维修、fv-aligner维修、WITTENSTEIN控制器维修、JDS控制器维修、BETA控制器维修、KORTIS控制器维修、SAACKE控制器维修、AUTOMOTION控制器维修、COHERENT激光控制器维修、AMCI控制器维修、SANKYO控制器维修、LEVITON控制器维修、WEIDMULLER控制器维修

HARMS+WENDE控制器维修常见故障：上电无显示，上电过电压报警，上电过电流报警，编码器故障，模块损坏，参数错误等故障

由各种类型的接触器、各种类型的继电器、各种类型的开关，组成了各种各样的控制电路。在维修中，我们把控制电路划为两大块，即：各种接触器、继电器划为一类；把各种接触器、继电器及各类开关的触点划为一类。（此处暂时不考虑终级执行元件，如电机、牵引磁铁、电磁阀等的故障。）

从划分的两大块来看看各自的故障特点和维修方法。

检查时好使用万用表（用验电笔会有虚、浮电产生）；另外准备两支15W220V的白炽灯泡，串联好后，留出三个头来，准备一支5W36V的白炽灯，留出两个头，做为检查时用的负载，遇到380V的时候，就用两个串联的这两个头，遇到200V及以下，就用一个灯，低于36V的和直流36V及以下的，就用低压灯。用灯泡作负载，很直观，且测量出来的数据，不会是虚浮。

在开关网络的维修中，查找故障是一项耗时费力的工作。如果不熟悉电路的结构、各类开关的布局、线路的走向等，就不会较为顺利的找到故障点。

1、询问法

作为维修人员，尽量详尽地询问操作人员，了解发生故障的全过程，能为找到引起故障的原因提供方向和思路。

2、直观法

直观法就是利用人体的感觉器官直接去观察、感觉的方法。

1) 看

看那里有冒烟、打火花、变形、移位、炭化、变色等。

2) 听

仔细听，那里有异常的声音等。

3) 嗅

仔细嗅，那里有异常的气味等。

4) 手触感觉

用手去触摸，那里有松动、发热引起的变形、炭化黑粉、温度等。

利用这些方法，能较快地找到有此现象的故障点。

3、分段检查法

在控制电路中，接触器、继电器是上承指令（各控制开关发出的指令），下带负载（负载有终级执行元件、下一级的控制信号输出等）的重要转换点，因此，又往往是以接触器、继电器为中心展开故障的查找。所以，分段检查法就是以接触器、继电器为一个重要的分段点，上分为控制元件部分，下分为执行元件部分，中间就是承上启下的接触器、继电器记忆元件部分。

1) 执行元件部分的检查

执行元件处往往是故障直接的表象点。如启动电机后，电机不动作；启动电磁阀后，电磁阀不动作等。从这些表象入手，那里没有相应的动作就应该从那里动手去查找故障。如一个电磁阀没有动作，就从它开始，启动电磁阀后，用万用表测量电磁阀的输入端是否有相应的供电，如有相应的输入电压，就可判定为电磁阀有故障，就要拆下电磁阀的线圈部分，在线圈的内孔中放入一支小起子，再启动电磁阀，如没有磁场产生（小起子不会被吸住），就可判定为线圈损坏；或用万用表测量其阻值，其值大大超过正常值，也可判定为线圈损坏。如果有磁场产生（小起子会被吸住），就要判定为阀体的故障。阀体故障多数表现为阀芯卡死，卸下阀芯，可看：密封胶圈损坏、变形、滑动部位吸附污物、阀体流通物对滑动部位产生的阻力、复位弹簧断裂、进出气（油）芯被污物堵塞等。又如，牵引磁铁带动的刺爪，牵引磁铁有磁吸作用，刺爪也有动作，但刺爪因严重磨损后，不能推动棘轮产生没有相应的机械动作，此处作为控制电路是完好的，因此，还要学会判定引起故障表象的原因在什么范围——是机械原因还是控制电路本身，这又是一个很重要的分界点。其它终级执行元件从简，前述已讲——（此处暂时不考虑终级执行元件，如电机、牵引磁铁、电磁阀等的故障。）

2) 记忆元件部分的检查

(1) 主回路的检查

主回路的顺序为：一级电源，二级电源，三级电源，中间转换，末级输出，终级执行元件。

记忆元件其中一个作用就是为终级执行元件提供电能或下一级控制提供信号的开关。如启动电磁阀后，用万用表测量电磁阀的输入端是否有相应的供电，如没有相应的输入电压，就要查找相应的继电器是否有动作，如有动作，就要查找为电磁阀供电触点通断情况，简单直接的方法是用一小段导线短接触点，看电磁阀是否动作，如有动作，就可判定为该触点有故障，触点故障多数时候是可以修复的，也可更换新的继电器；如无动作，就要用万用表测量此触点是否有相应的额定电压输出，如有，那就是从继

电器的触点到电磁阀之间的联接线及接插件有故障；如无，就要查找为电磁阀供电的电源部分是否有电输出，这样逐级向上地查找，直到查出故障点为止。不排除继电器到电源的中间还有其它记忆元件的转换作用，其查找方法与上相同，直到查出故障点为止。

（2）控制回路的检查

控制回路的顺序为：主控信号，保护信号，检测信号，顺序、时序、自锁、互锁、联动信号等，接触器、继电器线圈。

记忆元件另一个作用就是要能记住上一级各种信号，并能为下级控制回路提供本级已完成任务的信号和下级执行元件提供电源。如启动电磁阀后，用万用表测量电磁阀的输入端是否有相应的供电，如没有相应的输入电压，就要查找相应的继电器是否有动作，如没有动作，可使用强制方法使其动作，看电磁阀是否有动作，如有动作，可先排除继电器线圈的故障，可用一小段导线短接继电器的线圈输入和电源之间，如继电器无动作，故障就在继电器的线圈部位；如继电器有动作，就可排除继电器线圈的故障。再就是要查找继电器的控制回路中，那一个信号没有正常输出。这项检查会有相当大的工作量，因为，绝大部分信号源都来源于散布在机械设备中，这中间不仅有产生各种信号的开关，也有联接导线、接线盒、接插件等，线路中还有其它用途的线混在一起。但无论怎样，总的原则就是要查找出故障点来，恢复正常的各控制信号，保证设备的正常运转。所以前述——如果不熟悉电路的结构、各类开关的布局、线路的走向等，就不会较为顺利地找到故障点。

所以对这一部分的维修一定要耐心细致，找到故障点后，该修就修，该换就换。

在整个的维修过程中，方法是不会固定的，也不会只有这几种方法，方法是多样化的，且是交替式使用，表也会交替使用各种能起作用的档位。