

厦门电缆第三方检测，电缆扭转试验

产品名称	厦门电缆第三方检测，电缆扭转试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

厦门电缆第三方检测，电缆扭转试验

护套高温压力试验

取样：

对每个被试护套，在除去外护层（若有的话）和所有内部组件（线芯，填充物，内护层，铠装等，若有的话）长为250~500mm的样段上截取相邻三个试样。试样长度应为50~100mm（直径大的取较大值）。

试样制备：

如果护套内没有凸脊，则沿着电缆轴线方向，从每个护套试样上切取宽约为圆周长三分之一的窄条。

如果护套内凸脊是由于5芯以上的绝缘线芯造成的，则应按同样的方法切取窄条并磨掉凸脊。

如果护套内凸脊是由于5芯以下的绝缘线芯造成的，则应沿着凸脊方向截取窄条，窄条上至少含有一个约处于中间部位的凹槽。

如果护套是直接包覆在铜心导体，铠装或金属屏蔽上，由此形成的凸脊不可能磨掉或削掉（大直径的除外），则不必取下护套而将整个电缆段作为试样。

试样在试验装置中的位置：

压痕装置与8.13条的规定一样，如图1所示。窄条应用一金属杆或金属管支撑，金属杆或金属管可沿其自身轴线方向对半分开，以便更稳定地支撑。金属管或金属杆的半径约等于试样内径的一半。

试验设备、窄条和支撑杆（管）的放置应使金属杆支撑窄条，刀片对试样外表面加压。沿着与金属杆或金属管（或当用整段电缆时）与电缆的轴线相垂直的方向施加压力，并且使刀片也与试样的轴线相垂直。

护套高温压力计算：

除非另有规定，刀片作用于每个护套试样上的压力F，以N为单位，应按下式计算：

$$F=k \cdot 2D \cdot t$$

式中：k——有关电缆产品标准中规定的系数。如没有规定，则应为：

软线和软电缆 k=0.6

D ≤ 15mm的固定敷设用电线 k=0.6

D > 15mm的固定敷设用电线 k=0.7

——护套试样厚度的平均值。

D——护套试样外径平均值；对于扁平电缆或软线，为护套试样短轴尺寸的平均值。

t和D均以mm计，到小数点后一位。按护套平均厚度的方法测量，在试样端头切取的薄片上测得，也可以使用结构测量中的数据。压力F的计算可以向较小值化整，但舍去的值应不超过3%。

加热试样：

将已加上负荷的试样和试验装置，均不需预热，放入试验温度的电热烘箱中连续加热。试样设备和试样放在烘箱中不应振动；或者放在有防振支架的空气烘箱中进行。任何可能引起试样振动的设备诸如鼓风机等，不允许直接与烘箱接触。未预热的受压力试样在烘箱中放置的时间按有关电缆产品标准的规定，如电缆产品标准没有规定，则按如下规定：

——试样外径D ≤ 15mm时为4h；

——试样外径D > 15mm时为6h；

试样冷却：

加热结束后在烘箱中并在负荷下迅速用冷水浇射刀口处试样，使之冷却至不会复原的温度，然后取出，再浸入冷水中进行一步冷却。

压痕测量：

压痕应在从试样上截取的试片上按第1点7条规定的方法进行测量，如图2所示。

试验结果的评定：

从被试护套试样上切取的三个试片上的测得的压痕中间值，应不大于按第2点4条测得的护套试样厚度平均值的50%。

注：所定的50%这个值与公式的基本原则有关，并且对所有的材料都是一样的。试验严格程度不仅随系数k的变化而变化，但50%这个值不变。