

# 德国MADER压力机

产品名称	德国MADER压力机
公司名称	上海彤威机电科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市闵行区联航路1188号7号楼4楼G405室
联系电话	021-54997915 13661681235

## 产品详情

### 肘杆式压力机

#### APKT系列带圆撞锤手动肘杆式压力机

超强大的APK T3和APK T4系列手动压力机特别适合于在模型构建和工厂车间里面需要频繁变化的应用情景，具有达到30KN的高生产能力，次系列产品可以在各种应用中广泛灵活使用。

优势：

提供不同的行程长度

可以对压力机使用一个螺杆对冲头进行标准高度设置，从而容易实现对工作高度的调整

以最小的努力就能达到压力机的标称容量‘

无硅酮纹理面漆

#### VK系列、L-VK系列 带方形撞锤手动肘杆式压力机

相比带圆形撞锤手动肘杆式压力机，带方形撞锤 有以下显著优势：

绝对扭转阻力

刚硬、精密的表面粗磨撞锤

压力机撞锤自由运转

方形撞锤夹具带可调整

对工具有最大的支持面

因此一般不需要使用工具上的导杆

几乎是免维护操作

标准的附加设备

可以使用一螺杆对冲头进行高度调整

利用侧位测量带，可以反复对冲头进行精密的设置

这些型号的产品也可安装于其他普通附加设备：

- 用于精确设置压入深度的精密撞锤调节仪（DP）
- 在生产过程中保证质量的回转行程止动锁（HS）
- 冲程计数器
- 操作台中心孔（TB）

对于中小批量中的高精密率公差小组件的生产，因为使用自动化生产不经济，因而 mader带方形撞锤手动肘杆式压力机是此类生产的理想选择。

直动式压力机

APZ系列带圆形撞锤的齿轮齿条式压力机

mader齿轮齿条式压力机在整个冲程长度过程不断传输压力。通过手柄操作的直接动力传输在压下操作过程中

容许达到最大的精确度。

在同样的压力应用中，经过改进的传动比可以实现产生一个更大的压缩力

以下是所有mader齿轮齿条式压力机质量特征：

- 防扭撞锤
- 可以无限调整行程长度
- 标准：通过设定螺杆进行调整
- 通过分压螺旋调整
- 使用一螺杆对冲头进行高度调整
- 360°无限可调手柄

- 可调回转冲程动力

因此齿轮齿条式压力机尤其适合：

- 较长零部件的冲压
- 长冲程的联合操作

直动式压力机

DA系列直动式气动压力机

直动式气动压力机能在整个冲程长度中能均匀分配动力

如果涉及更高的动力，可使用能量节省串列汽缸式产品。  
此类产品大大改善了压缩空气消耗量，由于回转

冲程式由一个汽缸内腔执行，空气是在气压缸内输入，压力机仅能连接两个气接头。

所有直动式气动压力机可作为一自动化组件或者mader的控制装置以供独立工作台使用。

更多的质量特征：

- 刚硬的防扭曲撞锤
- 搞精密长粗磨撞锤导杆
- 三个标准冲程长度
- 冲头的高度可以简单使用一螺纹轴进行调节
- 在更换工具时，侧装的测量带可进行快速重复设置
- 真正的免维护双动汽缸
- 低噪音：少于75分贝