

千斤顶检测 手板葫芦检测 广州起重工器具检测

产品名称	千斤顶检测 手板葫芦检测 广州起重工器具检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

千斤顶检测 手板葫芦检测 广州起重工器具检测

一、校准与的异同 校准和是两个不同的概念，但两者之间有密切的联系。校准一般是用比被校计量器具精度高的计量器具(称为标准器具)与被校计量器具进行比较，以确定被校计量器具的示值误差，有时也包括部分计量性能，但往往进行校准的计量器具只需确定示值误差，如果校准是工作中示值误差的内容，那样校准可说是工作中的一部分，但校准不能视为，况且校准对条件的要求亦不如那么严格，校准工作可在生产现场进行，而则须在室内进行。有人把校准理解为将计量器具调整到规定误差范围的过程，这是不够确切的。虽然校准过程中可以调整，但调整又不等于校准。

二、校准的基本要求 校准应满足的基本要求如下：环境条件：校准如在(校准)室进行，则环境条件应满足实验室要求的温度、湿度等规定。校准如在现场进行，则环境条件以能满足仪表现场使用的条件为准。仪器：作为校准用的标准仪器其误差限应是被校表误差限的1/3~1/10。人员：校准虽不同于，但进行校准的人员也应经有效的考核，并取得相应的合格证书，只有持证人员方呆出具校准证书和校准报告，也只有这种证书和报告才认为是有效的

千斤顶检测范围

液压千斤顶、油压千斤顶、静载千斤顶、机械千斤顶、锚具千斤顶、张拉千斤顶、汽车千斤顶等。

千斤顶检测项目

质量检测、出厂检测、指标检测、压力检测、承载力检测、表面检验、动载测试、静载测试、活塞杆压力测试、密封性检测、有限元分析、下降量检测、高温密封性检测、超载检测、容积效率检测、倾斜加载检测、变形检测、连续工作检测、内部杂质含量检测、高低温工作性能检测、寿命评估、竖向抗压强度检测、顶出力检测、动力特性检测、预应力检测、弹性模量检测、受力特性测试等。

千斤顶检测标准（部分）

- 1、JJG 621-2012 液压千斤顶
- 2、JB/T 11101-2011 齿条千斤顶
- 3、JB/T 2592-2008 螺旋千斤顶
- 4、JB/T 2104-2002 油压千斤顶
- 5、GB/T 27697-2011 立式油压千斤顶
- 6、GB/T 21635-2008 飞机 千斤顶空间尺寸
- 7、JG/T 321-2011 预应力用液压千斤顶
- 8、MT 97-1992 液压支架千斤顶技术条件
- 9、SN 0029-1992 出口油压千斤顶检验规程
- 10、HB 7791-2005 飞机千斤顶类型、基本参数和技术要求
- 11、GB/T 25974.2-2010 煤矿用液压支架 第2部分：立柱和千斤顶技术条件