

5-50T/H慢走丝纯水设备厂家

产品名称	5-50T/H慢走丝纯水设备厂家
公司名称	湛江市长美贸易有限公司
价格	.00/台
规格参数	长美:纯水制水量：5-50T/H CM- ROM:处理工艺：砂滤+碳虑+软化+反渗透+混床 湛江市:电压：380v
公司地址	湛江市霞山区海滨大道46号
联系电话	0759-2846829 13417857768

产品详情

慢走丝纯水处理设备系统，5T-50T/H慢走丝纯水处理系统。慢走丝就是指：CNC一种加工方法了!快走丝与慢走丝统称为线切割，是通过电线放电加工。所以只能切割导电物质，而且在切割过程中需要有切削冷却液，所以向纸张、皮革等不导电、怕水、怕切削冷却液污染的料就切不了。但它的好处就是不管多厚，一次搞定，不过切割边缘比较粗糙。快走丝，精度达0.01mm级，加工面稍粗糙，仍然比常规加工速度慢；常用钼丝，优点是钼丝可以重复使用多次。

慢走丝精度更高，达0.001mm级，表面质量也接近磨削水平。常用铜丝，缺点是铜丝只能使用一次。慢走丝使用的电极是铜线，快丝用的是钼丝，而且快丝是往复使用的，慢丝只能一次性，当然慢丝机价格高，加工费也高，加工出来的产品品质也高，快丝则反之，现在我公司有中走丝就是介于两者之间的，产品品质与慢丝媲美，价格略高于快丝.快丝一般用的是乳化液，慢丝用的去离子水，但不要单纯认为慢丝效率比快丝低，这是错误的想法！慢丝割出来的工件粗糙度能达到镜面的效果！

5-50T/H工业慢走丝水处理系统工艺流程

1、预处理 - 反渗透 -

水箱 - 阳床 - 阴床 - 混合床 - 纯化水

箱 - 纯水泵 - 紫外线杀菌器 - 精制混床 - 精密过滤器 - 用水对象

2、预处理 - 一级反渗透 - 加药机 (PH调节) - 中间水箱 - 第二级反渗透 (正电荷反渗透膜) - 纯化水箱 - 纯水泵 - 紫外线杀菌器 - 0.2或0.5 μ m精密过滤器 - 用水对象

3、预处理 - 反渗透 - 中间水箱 - 水泵 - EDI装置 - 纯化水箱 - 纯水泵 - 紫外线杀菌器 - 0.2或0.5 μ m精密过滤器 - 用水对象

4、预处理 - 反渗透 - 中间水箱 - 水泵 - EDI装置 - 纯化水箱 - 纯水泵 - 紫外线杀菌器 - 精制混床 - 0.2或0.5 μ m精密过滤器 - 用水对象