

# 新余供应废气处理公司-蓝阳环保 hjhkas-56 有机废气处理设备

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 新余供应废气处理公司-蓝阳环保 hjhkas-56 有机废气处理设备 |
| 公司名称 | 常州蓝阳环保设备有限公司                       |
| 价格   | 23190.00/套                         |
| 规格参数 | 品牌:蓝阳环保<br>加工定制:非标定制<br>产地:江苏常州    |
| 公司地址 | 常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号               |
| 联系电话 | 13585459000 13585459000            |

## 产品详情

### 催化燃烧设备RCO

【设备原理】：在催化机理下，工业废气在相对较低的起燃温度下（250 ~ 400 ），产生无焰燃烧，氮氧化物被氧化降解为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，另外释放大量的热量。

【机器设备优点】：安全系数好、净化率高、实际操作费用低

【机器设备运用】：中浓度较高的（500mg/m<sup>3</sup>-5000 mg/m<sup>3</sup>）的有机废气净化，较低浓度的、大风量废气治理。

### 原理

在催化机理下，工业废气在相对较低的起燃温度下（250 ~ 400 ），产生无焰燃烧，氮氧化物被氧化降解为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，另外释放大量的热量，以达到清除有机废气里的有机物目地，此方法是净化处理工业废气、清除恶臭味的有效途径之一。

含VOCs的有机废气经离心风机导进热交换器，经过热交换器加热，然后通过催化燃烧装置器，这时候有机废气已经被加热到催化分解环境温度，根据催化剂床，催化分解会释放热量，而VOCs被分解成二氧化碳及水。经净化处理后气体温度上升，重新进入热交换器与没经处理VOC烟气开展热交换器，为此降低电力能源消耗，净化处理后气体从烟筒达到环保标准到空气中。

### 设备加工工艺

#### 01.金属催化剂

甄选贵金属催化剂（Pt、Pd和Au），具备起燃温度低（280 闪燃），清除工作效率高（> 95%），具有

较强催化剂的活性，另外还耐热、抗氧化性、抗腐蚀。金属催化剂更改化学反应速度而自身也不参加反映，反映前后左右几乎没有耗费，坚固耐用。

## 02.有机废气预备处理

为了防止催化剂床层阻塞和催化剂中毒，有机废气进入到料层前必须开展预备处理，以去掉有机废气里的烟尘、液体及催化剂的有害物质。

## 03.加热设备

金属催化剂都有一个合适的催化剂的活性环境温度，对催化燃烧装置而言称之为金属催化剂起燃温度，需要使有机废气和料层的温度超过起燃温度才可以进行催化燃烧装置。针对排出有机废气自身热度就相对较高的场所，如丝包线、绝缘层材料、喷漆等烘干处理排气管，环境温度可以达到300 左右，则不需要设定加热设备。

### 市场优势

因为是没有火焰燃烧，安全系数好，净化率达到99%之上，非常适合解决持续排出的汽体

燃烧温度低，不会产生氮氧化合物(NO<sub>X</sub>)等二次污染物

实际操作费用低，RCO一般在工业废气达到一定浓度值（1000mg/m<sup>3</sup>之上）时，净化设备里的加热室无需要开展辅助加热（仅运作时加温15-30min），节省了能源消耗花费

对烟气点燃的热量展开了重复利用，节省能源消耗；高效率热量回收利用，回收利用高效率 95%

可以信赖，装有玻璃棉毡系统软件、防爆型卸压系统软件、过热报警设备等

自动化控制、使用管理方法便捷

### 应用领域

RCO机器设备可以直接运用于中浓度较高的（500mg/m<sup>3</sup>-5000 mg/m<sup>3</sup>）的有机废气净化，也可以和活性炭过滤萃取工艺融合，用于较低浓度的、大风量废气治理。

RCO处理工艺尤其适用于热利用率要求强的场所，同样适用于同一生产流水线，因商品不一样，有机废气成份常常产生变化或有机废气浓度值变化较大的场所。

喷涂、机电工程、塑胶、化工厂，车辆、造船业、原油、塑胶、油墨、电缆线及丝包线等领域有机废气处理，特别适用于必须热能回收的公司或烘干设备有机废气处理，可以将能源回收用以烘干设备，以达到节约资源的效果。