

焊接平板价格，焊接平板材质，铸铁焊接平板，晨鑫优质产品供应商

产品名称	焊接平板价格，焊接平板材质，铸铁焊接平板，晨鑫优质产品供应商
公司名称	泊头市晨鑫量具机械厂
价格	10000.00/块
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头交河镇工业开发区
联系电话	86-03178257186 18733086638

产品详情

焊接平板

是焊接工人进行焊接工作时使用的基准平面，在这个平面上工人可以对焊接工件进行形位上的比较，从而提高焊接的效率和质量。一般来说焊接平台的外形可制成筋板式和箱体式,工作面可铸出T型槽以供操作人员装夹、调整设备用，平板的工作面有长方形,正圆弧形.工作面采用刮削工艺,工作面上可加工V型、T型、V型槽和圆孔、长孔等。

焊接平板

用途：用于铆焊工艺的基础平板，工作面上有孔和T型槽，孔主要用来清理铆焊时的一些铁渣和焊接废弃物，T型槽主要是用来固定焊接件。当然，焊接平板也有用平面的，即无孔无槽。

焊接平板

材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

焊接平板

精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为1、2、3、精刨四个等级。一般焊接工作中精刨焊接平板是主要采购对象。

焊接平板平面度计算公式：

000级： $1 \times (1+d/1000)$ 1级： $8 \times (1+d/1000)$

00级： $2 \times (1+d/1000)$ 2级： $16 \times (1+d/1000)$

0级： $4 \times (1+d/1000)$ 3级： $40 \times (1+d/1000)$

焊接平板规格：（特殊规格根据需方图纸制作。）

规格（长×宽）	精度等级			
	0级	1级	2级	3级
	平面度公差			
200×200	5	10	20.5	
200×300	5.5	11	22	
300×300	5.5	11	22	
300×400	6	12	24	
400×400	6.5	12.5	25	
400×500	6.5	13	26	66
400×600	7	14	27.5	70
500×500	6.8	14	28	68
500×600	7	14.2	28.5	71
500×800	8	15.5	31	78
600×800	8	16	32	80
600×900	8.3	16.5	33	83
1000×750	9	18	36	90
1000×1000		20	40	97
1000×1200		20.5	41	103
1000×1500		22	45	112
1000×2000		26	52	130
1500×2000		28	56	140
1500×3000			70	174
2000×3000			74	184
2000×4000			88	219

晨鑫量具生产各种机床垫铁，机床铸件，机床床身，机床配件，机床检具，弯板，方箱，平尺，划线平台，检验平板，机床安装地平台，地轨，基础平台，基准铁地板.热线咨询:18733036768