

太阳膜|水处理膜浸涂式涂布|增光膜|反渗透膜|光学膜精密涂布机

产品名称	太阳膜 水处理膜浸涂式涂布 增光膜 反渗透膜 光学膜精密涂布机
公司名称	太仓沃盛机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市城厢镇弇山西路145号
联系电话	86-0512-53119488 13771679002

产品详情

业务经理：邹庆
联系方式：13776179002
传真号码：0512-53112488
企业邮箱：ws@tc-ws.com
商务邮箱：2452547676@qq.com
企业官网：<http://www.tc-ws.com> 24小时在线服务qq：2452547676
地址：江苏省太仓市城厢镇弇(yan)山西路145号

产品性能及技术参数technical parameter

- 1.有效涂布宽度：1300mm 2.辊面宽度：1450mm 3.最高机械速度：80m/min 4.生产速度：20~80m/min（视生产工艺而定） 5.最大放卷直径：600mm 6.放卷型式：双工位回转式（张力闭环式） 7.最大收卷直径：800mm 8.收卷型式：双工位翻转中心式 9.加热干燥方式：热风炉，外加热式（视客户需求而定） 10.温度控制方式：每一节单独控制 11.温度控制：最高150（视实际生产而定） 12.卷取边缘整齐：端面整齐误差±3mm 13.机械电气总功率：

70kw（视实际情况而定）

主要配置 configuration

- 1.双工位回转式放卷机 一台 2.直刮式、微凹式涂布头 各一台
- 3.热风加热式烘箱 八节（视实际情况而定）
- 4.冷却机构 一组 5.双工位翻转式中心收卷机 一台
- 6.输送带机构 一套 7.epc自动纠边机（气压式）一套
- 8.电气控制系统 一套 9.通风系统 一套
- 10.机架及附件 一套 11.传动系统 一套

需方厂方要求和承担责任 buyer's responsibility 1.电源，三相，50hz，380v或用户指定

2.冷水源，冷却辊处进、出冷却水管1”，水压2kg/cm² 3.热源,热风炉（视客户要求选定）

4.气源,空压机或空压站，每小时供气8kg/cm² 5.厂房,室内净高5m以上（要供方到需方厂房考察确认）

6.涂布机本体至排风机间的引风管的材料及施工，排风机的安装 7.加热管路的保温材料及施工

8.涂布机本体与加热源的接管材料及施工

9.整机接地，接地电阻小于4欧姆，且不能与避雷系统接地线共用 10.需方提供试车材料

由于产品设计不断进步改良,以上资讯仅供参考，如有改动，恕不另行告知

*due to machine development, information above may change is for reference only.

性能及特点

1. 整机采用4变频电机控制，整机张力（放卷、涂布、牵引、收卷）采用高档纠偏及变频电机控制。
2. 放料架形式为电动翻转双工位，采用磁粉自动张力控制。
3. 涂布量取，涂布网纹辊采用重型式的涂布量可换不同目数的刮刀调节方式为手动带气动式，角度任意调底。烘箱采用电循环加热，热风进入式干燥系统，可调式内循环吸排气装置，进、排风风力强劲，干燥彻底。
5. 开烘箱式烘箱及穿膜操作与平台同步操作传动采用同步带轮传动式，减免材料拉伸和变形，手动（可选气缸）
6. 涂布辊---牵引钢辊中间张力同步采用浮动摆臂式由plc自动控制。
7. 自动计米计速控制装置。
8. 纠偏采用epc对边机，为了材料收卷的整齐。
9. 收放轴采用键子式气胀轴，为了装卸料操作方便，气胀轴取放采用安全锁。
10. 高精度上压式牵引装置，钢辊冷却采用水循环式，通过冷却辊使膜更平整、更挺刮、更达到冷却效果。
11. 收料架形式为电动翻转双工位，收卷采用变频电机，矢量变频器由plc系统控制。

要求

- a、根据客户的不同要求特殊定制机器（有限宽度范围为300mm-3000mm）
- b、放料架形式为电动翻转双工位，采用磁粉自动张力控制。
- c、烘箱加热方式分别为：电加热、导热油炉加热、蒸汽加热、热风炉加热等供客户选择。
- d、涂布方式分别为刮刀涂布、网纹辊涂布等供客户选择。三辊涂布、五辊涂布、逆转涂布、线棒涂布、逗号刮刀涂布。
- e、工作速度与涂料的材质、涂布厚度、烘箱长度、烘干温度等成正比。

工艺流程

基材放卷---涂布单元---干燥单元---牵引单元---冷却单元---收卷单元

温馨提醒：

- [illegible]

2、以生产pe棒线材和盘条为原料的飞高温度炉按余热利用。

二、分条复卷类设备系列：

3、第 3 条接触式卷粗分条机

，为盛宏创期待您是我铺好的明天愿我们的不断努力与探索给