# 铁路轨枕模具制作工序 佰程混凝土轨枕模具基本型号

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 铁路轨枕模具制作工序<br>佰程混凝土轨枕模具基本型号 |
| 公司名称 | 保定佰程模具制造有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:佰程<br>可售卖地:全国<br>规格:可定制 |
| 公司地址 | 清苑工业园区 |
| 联系电话 | 15075212345 15075212345 |

# 产品详情

铁路轨枕模具制作工序 佰程混凝土轨枕模具基本型号

铁路轨枕模具采用优质钢板经切割、焊接、打磨、涂装等工序制成。铁路轨枕模具的优点是可定制各种规格，使用方便，使用寿命长。铁路轨枕模具的应用方法：首先，在轨枕模具内壁上喷涂一层发动机油或脱模剂，以方便脱模，将加强架放在模具中间，然后将混合的混凝土倒入模具中，尽可能地填满每个缝隙。然后在振动台上振捣或用振捣棒振捣几秒钟，将模具置于干燥处，待混凝土初凝后，约24小时即可成型。铁路轨枕其主要功能是承受轨道传递的各种作用力，并将其传递到下部基础设施，以确保铁路运输的稳定性和安全性。铁路轨枕模具面板的厚度一般大于3mm。由于模具太薄，怕反复使用后无法很好地承受混凝土的压力。一般情况下，一些客户为了延长模具的使用寿命，会加厚模具面板，但不建议太厚，如果太厚，施工人员携带不方便，影响施工进度，不应小于3mm，平时，要小心搬运和避免碰撞也可以延长模具的使用寿命。平时，要有负责人每天都及时记录模具的具体情况，一旦发生碰撞和磨损，必须及时处理，以免影响下一次的使用。混凝土轨枕，其基本型号有四种，是为Ⅰ型、Ⅱ型、新Ⅱ型及Ⅲ型。新Ⅱ型混凝土轨枕，其枕长是为2500mm，轨下截面高度是为205mm，轨中截面高度是为175mm。其max大宽度，是为306.5mm，其重量是为283kg。混凝土轨枕的体积，其计算时，是按图纸尺寸来计算净用量，再加上定额损耗率等，其是以每公里的用量作为标准的。