

池州聚氨酯板棒材供应商 创昇动力

产品名称	池州聚氨酯板棒材供应商 创昇动力
公司名称	山东创昇动力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市平阴县东阿镇玛钢中小企业产业园A3号
联系电话	15554125938 15554125938

产品详情

山东创昇动力科技有限公司主要从事矿山机械配件及维修、耐磨制品的研发、销售及加工等项目。主营产品：聚氨酯充填，实心轮胎，聚氨酯胶辊，板，高强度聚氨酯板棒材供应商，棒材，各非标聚氨酯配件。

聚氨酯板有哪些优势呢？

优势一：与EPS板相比，密度小，导热系数低，保温能力强

通常情况下，聚氨酯板的密度为30~60kg/立方米，与EPS板、酚醛树脂泡沫板类似，但在相同的保温能力下，聚氨酯板的质量要相对轻一些，高硬度聚氨酯板棒材供应商，为运输及安装提供了一定的便利；厚度要更薄一些，3cm的聚氨酯相当于5cm的EPS板，厚度仅为其3/5，池州聚氨酯板棒材供应商，节省了空间，增加了使用面积；

优势二：与岩棉板相比，机械强度较高

聚氨酯板具有较高的压缩强度、粘结性以及剪切强度，且还可通过金属贴面形成复合结构，使强度进一步增强。聚氨酯板抗压能力优于玻璃棉，可直接用于薄抹灰墙面，优于岩棉板，可用于承压的屋面和地面的保温隔热；

优势三：与岩棉板相比，气密性好，吸水性差

聚氨酯板较玻璃棉具有较低的吸水能力，闭孔率高，因此其使用寿命更长，能更有效的发挥保温隔热性能；

优势四：与硅酸铝相比，防火性能良好

较硅酸铝而言，聚氨酯板配比合理，各项指标均满足，燃烧时无熔化滴落的现象，会形成焦化的保护层

以抑制火势蔓延，以达到保护建筑体的作用。

山东创昇动力科技有限公司主要从事矿山机械配件及维修、耐磨制品的研发、销售及加工等项目。主营产品：聚氨酯充填，实心轮胎，聚氨酯胶辊，板，棒材，各非标聚氨酯配件。

聚氨酯筛板性能的主要影响因素：

配合剂的影响

在生产过程中，为了提高反应速度，改善加工性能及制品性能，降低成本，必要时加少量促进剂，以增强其物理机械性能，如聚酯型筛板的耐湿热性较聚醚型差，随着水解的进行，系统中的酸值逐渐升高，酸反过来又促进水解，导致物性改变，而加入一定量的水解稳定剂如碳化二，可获得良好的耐水解性能且对其他物性影响不大，为了降低浇注制品的摩擦系数提高自润滑能力，可加入少量硅油、石墨或二硫化钼等，但要慎重使用配合剂并严格控制其用量及比例，以免影响其他物性。

反应温度的影响

提高预聚体和扩链剂的混合温度，可提高压缩变形性能，但拉伸强度和撕裂强度会有所下降，釜中寿命和凝胶时间缩短，如采用过低的混合温度，一方面固体扩链剂不允许，另一方面虽有利于釜中寿命延长和提高物理性能，但却不易脱泡和混合不均匀，所以在实际操作中只能采一个适中的温度范围。

山东创昇动力科技有限公司主要从事矿山机械配件及维修、耐磨制品的研发、销售及加工等项目。主营产品：聚氨酯充填，实心轮胎，聚氨酯胶辊，板，棒材，各非标聚氨酯配件。

聚氨酯筛板性能的主要影响因素：

1、低聚物多元醇分子量的影响

低聚物多元醇相对分子质量的大小决定了聚氨酯弹性体中极性基团的密度，聚酯型聚氨酯弹性体随低聚物多元醇相对分子质量的增大，物性提高，耐水解性能降低；聚醚型聚氨酯弹性体随低聚物多元醇相对分子质量的增大，其柔顺性和耐水解性提高，但拉伸强度和模量会有所下降。

2、预聚体中NCO含量的影响

含量是表征预聚体质量的重要指标，也是计算扩链剂用量的重要依据。预聚体中含量提高，则预聚体粘度降低，易于脱泡和混合，相应的产品硬度，耐高温聚氨酯板棒材供应商，强度，模量均较高，但釜中寿命缩短；预聚体中含量降低，则产品硬度，强度，模量均下降，粘度增大，釜中寿命延长。

3、异指数的影响

异指数是指多异与低聚物多元醇的摩尔比。在预聚体的合成中，NCO/OH比例越接近1，预聚体的粘度越大，给浇注带来困难。当NCO/OH比例超过2以后，预聚体粘度会明显降低，并容易产生支化反应或出现游离的异储存稳定性下降，在操作中将会出现大量异气体挥发有损健康，污染空气。所以，NCO/OH比例一般选择在之间为，因为在此比例范围内，预聚体粘度适中，脱泡操作容易，产品的综合性能较好。

池州聚氨酯板棒材供应商-创昇动力由山东创昇动力科技有限公司提供。池州聚氨酯板棒材供应商-创昇动力是山东创昇动力科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。

