

PA12水口料回收 鑫运塑胶 咸宁PA12水口料回收

产品名称	PA12水口料回收 鑫运塑胶 咸宁PA12水口料回收
公司名称	东莞市鑫运塑胶化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场第三期商铺C17号
联系电话	13790570258 13790570258

产品详情

PC件变脆和起白雾的原因及其工艺问题

几年前，我们很少见到PC料注塑件有变脆的问题。那是因为当时使用的PC料牌子比较少，通常只有日本产的PC7025A和1250Y两种牌号。如今生产PC料的厂家越来越多，牌子和牌号自然也不少。

问题跟着也就来了。因各种牌号的PC料注塑技术工艺不尽相同，而且对工艺要求的严格。

合金为部分兼容、非晶/非晶体系。在PC中加入PS可以降低PC粘流活化能，从而改善PC的加工流动性，加入少量的PS可使PC熔体粘度大幅度下降，PA12水口料回收多少钱，得到接枝聚合物对PS共混体系有增容作用，工厂回收PA12水口料回收，可以大大提高PC与PS兼容性，这种材料适合制作光盘等。光石化推出不含卤素的/PS阻燃合金系列，咸宁PA12水口料回收，与阻燃ABS相比，具有韧性高、流动性好、刚性高、阻燃性好等特点。

而其他透明料的流动性相对就好得多，因而比较容易充型，且不易产生震纹，因此射胶速度可以相对较低，入水口位置的困气即使存在也非常轻微，所以不易形成亚色气纹。即使产生了气纹，也比胶容易清除，我们只需降低一点射胶速度和压力就可以它解决，震纹或缺料问题也不会产生，而PC料要降低速度就不行了，厂商回收PA12水口料回收，不是震纹就是缺料。

因此，PC料的入水口气纹问题，可以说是常用透明料中难消除的，称得上是个注塑难题，必须采取一些措施和调机技巧才有可能它解决。后面将会介绍解决这一难题的注塑技术技巧供大家参考

PA12水口料回收多少钱-鑫运塑胶-咸宁PA12水口料回收由东莞市鑫运塑胶化工有限公司提供。东莞市鑫

运塑胶化工有限公司位于东莞市樟木头镇塑胶原料市场第三期商铺C17号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫运塑胶在通用塑料中享有良好的声誉。鑫运塑胶取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫运塑胶全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。