

# 西门子交换机广州一级供应商

产品名称	西门子交换机广州一级供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:交换机、通讯模块、通信模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

## 产品详情

西门子交换机广州一级供应商

西门子交换机广州一级供应商

通常热继电器的整定电流与电动机的额定电流相当，一般取（95%~105%）额定电流。图1-2S7-2 00SMARTPLC的外部结构进行外部补偿时，通常使用补偿盒。在补偿盒中，有一个桥接电路，用于固定参考结温度标定。种反差令徐亚丁如坐针毡。2005年，徐亚丁与西门子全球研发负责人在北海公园进行了一场关键会谈，徐提出需重新拟定中国市场的创新战略。这一简称为SMART的战略包含五部分，即Simple（简单易用）、Maintenance-friendly（维护方便）、Affordable（价格适当）、Reliable（可靠耐用）、Timely-to-market（及时上市）。它不仅包括SMART产品的中国生产，还包括新生态系统的搭建，研发及供应链的本土化，与政府和关键合作商的合作等。

SMART战略是跨国公司在市场反向创新的Z新一个经典案例，所谓反向创新，就是改变那种从发达国家市场纯粹“拿来主义”的做法，针对中国市场做本土化创新，然后再反向推广到其它地区。SMART战略瞄准的市场，就是基数巨大的经济型市场和新兴国家市场，以自动化产品为例，2011年中国市场规模为345亿元人民币，而中高端市场仅占47%，经济型市场则高达53%。

由于西门子变频器在中国市场的一个庞大的销售量，在使用中必然会碰到许多问题，以下就西门子变频器的一些常见故障在这里说明：

西门子变频器应该是进入中国市场较早的一个品牌，

所以有些老的产品象MICRO MASTER ,MIDI MASTER仍有大量的用户在使用。对于MICRO MASTER系列变频器Z常见的故障就是通电无显示，该系列变频器的开关电源采用了一块UC2842芯片作为波形发生器，该芯片的损坏会导致开关电源无法工作，从而也无法正常显示，此外该芯片的工作电源不正常也会使得开关电源无法正常工作。西门子交换机广州一级供应商

对于MIDI MASTER系列变频器较常见的故障主要有驱动电路的损坏，以及IGBT模块的损坏，MIDI MASTER的驱动电路是由一对对管去驱动IGBT模块的，而这对管也是Z容易损坏的元器件，损坏原因常由于IGBT模块的损坏，而导致高压大电流窜入驱动回路，导致驱动电路的元器件损坏。

对于6SE70系列变频器，由于质量较好，故障率明显降低，经常会碰到的故障现象有（直流电压低），由于是直接通过电阻降压来取得采样信号，所以故障F008的出现主要是由于采样电阻的损坏而导致的。

此外，还会碰到F025、F026、F027关于输入相缺失的报警，故障原因一是由于6SE70系列本身带有输入相检测功能，输入检测电路的损坏会导致输入缺相报警，如排除此故障原因，报警信号还不能消除，那故障很有可能就是CU板的损坏了。西门子交换机广州一级供应商

一般来说，当遇到西门子变频器故障时，再上电之前首先要用万用表检查一下整流桥和IGBT模块有没有烧，线路板上有没有明显烧损的痕迹。

具体方法是：用万用表（Z好是用模拟表）的电阻1K档，黑表棒接变频器的直流端(-)极，用红表棒分别测量变频器的三相输入端和三相输出端的电阻，其阻值应该在5K-10K之间，三相阻值要一样，输出端的阻值比输入端略小一些，并且没有充放电现象。

然后，反过来将红表棒接变频器的直流端(+)极，黑表棒分别测量变频器三相输入端和三相输出端的电阻，其阻值应该在5K-10K之间，三相阻值要一样，输出端的阻值比输入端略小一些，并且没有充放电现象。否则，说明模块损坏。这时候不能盲目上电，特别是整流桥损坏或线路板上有明显的烧损痕迹的情况下尤其禁止上电，以免造成更大的损失。

如果以上测量西门子变频器故障结果表明模块基本没问题，可以上电观察。

1、上电后面板显示[F231]或[F002](MM3变频器)，这种故障一般有两种可能。常见的是由于电源驱动板有问题，也有少部分是因为主控板造成的，可以先换一块主控板试一试，否则问题肯定在电源驱动板部分了。

2、上电后面板无显示(MM4变频器)，面板下的指示灯[绿灯不亮，黄灯快闪]，这种现象说明整流和开关电源工作基本正常，问题出在开关电源的某一路不正常(整流二极管击穿或开路，可以用万用表测量开关电源的几路整流二极管，很容易发现问题。换一个相应的整流二极管问题就解决了。这种问题一般是二极管的耐压偏低，电源脉动冲击造成的。

3、有时显示[F0022,F0001,A0501]不定(MM4)，敲击机壳或动一动面板和主板时而能正常，一般属于接插件的问题，检查一下各部位接插件。也发现有个别机器是因为线路板上的阻容元件质量问题或焊接不良所致。

4、上电后显示[-----](MM4)，一般是主控板问题。多数情况下换一块主控板问题就解决了，一般是因为外围控制线路有强电干扰造成主控板某些元件（如贴片电容、电阻等）损坏所至，或与主控板散热不好也有一定的关系。但也有个别问题出在电源板上。西门子交换机广州一级供应商

5、上电后显示正常，一运行即显示过流。[F0001](MM4)[F002](MM3)即使空载也一样，一般这种现象说明IGBT模块损坏或驱动板有问题，需更换IGBT模块并仔细检查驱动部分后才能再次上电，不然可能因为驱动板的问题造成IGBT模块再次损坏！

这种问题的出现，一般是因为变频器多次过载或电源电压波动较大(特别是偏低)使得变频器脉动电流过

大主控板CPU来不及反映并采取保护措施所造成的。

总结以上，大的原器件如IGBT功率模块出问题的比例倒是不少，因为一些低端的简单原器件问题和装配问题引发的故障比例较多，如果有图纸和零件，这些问题便不难解决而且费用不高，否则解决这些问题还是不容易的。Z简单的办法就是换整块的线路板！西门子交换机广州一级供应商

此时恰逢西门子全球总部正开发五代微机智能保护装置，德国方面称总部无足够人手针对中国市场单独研发，西门子中国研究院及曾参与四代产品设计的西门子南京工厂“被迫”承接了研发任务。针对中国市场开发的新产品被归为四代半产品。中国工程师展现了杰出而高效的创造性，四代半产品比四代产品价格低30%至40%，是中国国内WY允许用户自由编程的产品，且能够支持国际电工组织的所有标准。其产品开发周期仅为18个月，这相当于西门子全球开发周期1/2。

卓越发现西门子之前的产品战略“one fits all”，其优点在于产品适合全球需求，但针对特定市场而言，一些功能被过度开发会导致产品价格昂贵。若想开发本地化产品，西门子首当其冲的是需删除那些过度开发的功能。

西门子采取的另一个措施则是在产品设计之初核算成本，尽可能减少不必要的部件开销。例如一个客户曾要求西门子在变频器系统内额外增加用于测试凸轮误差的测试仪。在与客户沟通后，西门子研发人员了解到增加测试仪是因为客户担心凸轮精度不够所致。西门子Z终决定通过提高凸轮精度而省去测试仪这一冗余部件，如此性能和成本可兼得。