

石油防砂管缝焊机生产厂家FNT-63（3米架子）

产品名称	石油防砂管缝焊机生产厂家FNT-63（3米架子）
公司名称	衡水威德焊接设备有限公司
价格	28000.00/普通
规格参数	
公司地址	衡水河北省衡水市桃城区京大路63号
联系电话	0318-2159098 13303189098

产品详情

FNT-63直线轨道式超长过滤网缝焊机是为适应河北安平丝网市场的发展需要，专门用于超长过滤网类工件而研制开发的专用半自动缝焊焊接设备。它的最长焊接长度为8500mm，能够满足石油油井修复行业、煤矿洗煤行业、油气液过滤行业、金属采矿水洗过滤等行业的生产需要。与小车式半自动缝焊机相比，具有可焊接工件长度加长、焊接速度加快、焊接质量好等显著优点，是替代小车式半自动丝网缝焊机的优质产品。FNT-63直线轨道式超长过滤网缝焊机，由于采用了韩国原装进口直线轨道和滑块，与国产轴承等工艺方法相比具有配合间隙小、工作时摩擦系数小、焊机机体部分移动灵活方便、使用寿命长的显著优点。加上选配具有自主知识产权带自锁功能的KF3-160B缝焊控制器、隔离脉冲调制直流伺服电源、优质直流伺服电机及行星齿轮减速机构，使得本机的性能更加优越，品质更加出众。主要技术参数：1. 额定输入容量：63 KVA 2. 额定负载持续率：20% 3. 电源输入：单相 380 V ± 10 % 50HZ 4. 额定输入电流：75 A 5. 短路时最大输入电流：170 A 6. 次级输出电压：2.00--7.60 V (控制器能量最大时) 7. 次级电压调节级数：6 级 8. 正常焊接速度：0.7--2.8 m/min 9. 可定做最高焊接速度：4.0m/min 10. 焊接工件最大长度：8500 mm (分2次焊接) 11. 使用压缩空气压力：0.3 MPa 12. 使用压缩空气流量：0.2m³/min 13. 焊接主机质量：约 580 Kg