

进口高频电刀 上海高频电刀 武汉医捷迅安

产品名称	进口高频电刀 上海高频电刀 武汉医捷迅安
公司名称	武汉医捷迅安商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市洪山区珞狮南路和文荟街交叉口南湖星光时代18层
联系电话	13995560945 13995560945

产品详情

非极板灼伤 极板与刀头及其连接电缆和患者机体构成了电刀回路系统，当电刀回路系统使用不当时，手术中即使极板安放良好，进口高频电刀，患者仍有灼伤的危险，主要有以下情况: 接地分流、高频辐射、火花低频。

接地分流
患者的肌肤相当于一个电阻，手术时这个电阻负载分布了无数个不同电位点，沪通高频电刀，特别是在手术电流通过区域上，电位差特别大的两点或多点一旦发生短路，就会形成高频电流的异常通道，即所谓的“接地分流”现象，此时患者机体小的接地点因流通着高密度的高频电流就可能发生灼伤。例如患者接触直接接地的金属和设备(如，支架)，易发生电刀灼伤。

高频辐射
患者随身携带的金属物虽未接地，但对使用高频电刀来说，这种金属体无异于发射天线，向外发射能量，若发射能量较大，接触点小，则高密度的电频就会在接触点处产生灼伤。如当患者佩带有金属饰物或安装有金属假体等，上海高频电刀，也易发生电刀灼伤。

火花低频
当极板与刀头中的连接部位发生故障时，连接点或电缆断线引起打火而产生低频电流。这种低频电流对患者的危害极大，低频灼伤不仅发生在体表，高频电刀的使用方法，还可能同时在体内发生，患者随时可能产生较严重的颤抖现象甚至引起室颤，应引起足够重视

高频电刀优点

- 1、切割速度快、止血效果好、操作简单、安全方便。
- 2、与传统采用机械手术刀相比，在临床上采用高频电刀可大大缩短手术时间，减少患者量及输血量，从而降低及手术费用。
- 3、与其他电手术器(如激光刀、微波刀、超声刀、水刀、半导体热凝刀等)相比高频电刀适应手术范围

广，容易进入手术部位，操作简便，性能价格比合理等优越性。

ZG-300型高频电刀技术参数：

保护等级 一类 CF

射频漏电流小于150Ma

患者部分对地漏电流小于0.01mA

机箱对地漏电流小于150mA

电源电压：220V/110V 50/60Hz 输入功率：800VA(大.)。

电刀主机开机后系统会自检

当中性电极检测到阻抗在0 ~ 140 时正常工作，否则即报警、电刀停止输出。

有三种声音显示三种不同工作模式:

1. Error Warning 错误报警
2. Cutting & Cogulation 切割和凝血
3. Bipolar 双极

1.有明显心、肺、脑、肝、功能异常患者。

2.有严重、患者或心脏安装了起博器的患者（必须在相关指导下方可使用）。

此设备也可同胸腔镜、腹腔镜和关节镜联接

进口高频电刀-上海高频电刀-武汉医捷迅安(查看)由武汉医捷迅安商贸有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉医捷迅安商贸有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为医疗器械具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事红蓝光治疗仪，红蓝光治疗仪仪器价格，优瑞红蓝光治疗仪的厂家，欢迎来电咨询。