

1380钢管接口电热熔套，电热熔套，防腐补口接头电热熔套

产品名称	1380钢管接口电热熔套，电热熔套，防腐补口接头电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

防腐补口接头电热熔套

热熔挤出焊接的施工要点：在焊接前先检查待焊接管材两端面是否切割平整(如端面不平整，应进行修)。将待焊面控制在管材波谷居中位置，两被焊管材调正到同一轴线(让管材断开部位尽可能对齐)；接口处需留1-3mm间隙，以便于焊接(但大缝隙一般不超过5mm)。若达不到要求，则要用工具对接口进行局部修切。修切工作可以从管外或管内（800以上的管道）进行。焊接区域必须保证清洁、干燥。

防腐补口接头电热熔套电热熔套从施工角度来讲应该选用热缩带,因为热缩带不需要在安装前套在管子上，补口时取用即可,也不会因提前多天挂在现场管上而丢失或沾污或其他气候条件下，热熔套质量下降,适用于各种施工环境。热熔套：是在优质PE板材上经二次加工复合特种电热网而成的一种特殊联接管件。