

# 中山漆渣危废固废鉴定,漆渣成分分析中心

产品名称	中山漆渣危废固废鉴定,漆渣成分分析中心
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司环境检测部
价格	.00/件
规格参数	检测标准:国标 检测范围:全国各地 检测方式:邮寄样品或上门采样
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

## 产品详情

近年来，环境保护的要求日益迫切和严格，许多国家因此相继颁发了有关控制VOC的法令。由于环保法规不断强化促使涂料工业加速发展，其中发展\*快的是水性涂料、粉末涂料、高固体分涂料和辐射固化涂料，其中由于溶剂价格上涨，环境保护法规的限值，使得以水作为溶剂成为涂料发展的一个热点。

水性涂料是指以水为溶剂介质的涂料，组成中70%~90%均为水，不含有苯、醛类以及卤代烃等有毒有机溶剂和甲醛、铅、铬等重金属化合物，具有无毒环保、基本不含可挥发性有机物、无不友好气味以及性质稳定等特点，是一种安全无污染的环保型涂料。

水性涂料在各行各业中使用的越来越广泛。今年来主要使用的水性涂料种类有：水性丙烯酸类涂料、水性环氧类涂料、水性醇酸类涂料、水性聚氨酯类涂料。水性涂料的性能，优缺点以及研发等已经做了广泛深入的研究。

依据2021年版的《国家危险废物名录》，HW13有机树脂类废物，合成材料制造中，265-101-13，树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程中产生的不合格产品(不包括热塑型树脂生产过程中聚合产物经脱除单体、低聚物、溶剂及其他助剂后产生的废料，以及热固型树脂固化后的固化体)；265-103-13中树脂(不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液)、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣；265-104-13中树脂(不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液 [5])、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程中产生的废水处理污泥(不包括废水生化处理污泥)。将2016年版名录中的水性涂料的主要成分从危废名录中去除。水性涂料以及相关的漆渣等都不在危废名录内，但不能排除其具有一定的毒性，需要通过危险特性鉴别，并根据鉴别结果按照法律、法规、标准要求进行管理。

经过较多的水性漆渣，挂网漆渣、水性涂料桶等固体废物危险特性属性鉴别工作案例，对水性涂料产生的漆渣以及水性涂料废弃包装桶做了固废属性研究。水性涂料废弃包装桶相对比较简单，里面是单纯的一类水性涂料。在生产工艺过程中产生的水性漆渣则相对复杂一些，每家工厂以及生产工艺都涉及不同的原辅料，因此，依据相关法律文件和环保局的管理要求，水性漆渣需要进行固废属性鉴别。

## 水性涂料的主要类型和成分

在全球涂料市场中，水性涂料技术领域发展已经令人瞩目。水性涂料主要类型如下。

水性丙烯酸防腐涂料作为环保的水性防腐涂料，主要用作钢结构防腐(底面两用)。主要成份为单组份水性丙烯酸防腐涂料，不燃，对各种涂层具有良好的附着力，具有良好的防腐性，快干性，能用乳化漆、醇酸漆、水性环氧及氯化橡胶覆涂。

水性环氧涂料是以水为溶剂或分散介质的涂料。水性环氧涂料包括水溶性环氧涂料和水乳化涂料。水溶性涂料常常称为电泳涂料，即树脂溶于水后形成均匀胶体溶液，若树脂离子带电荷，在直流电作用下，胶体粒子可用在工件表面放电沉积。水溶性环氧涂料可分为水溶性阴离子树脂涂料和水溶性阳离子树脂涂料。

常采用水溶性固化剂三聚氰胺甲醛树脂、苯代三聚氰胺甲醛树脂、脲醛树脂和异氰酸酯封闭物等。

水溶性阴离子树脂涂料的树脂由羟基含量较高的环氧树脂与酸酐反应，再与胺中和得到水溶性阴离子型树脂。水溶性阳离子树脂涂料的树脂是由环氧树脂与胺加成，再引入半封闭的多异氰酸酯作为交联剂，\*后用酸中和而得到。水乳性环氧涂料是采用核实乳化剂将较低相对分子量的环氧树脂乳化，并使其具有良好的储存和稳定性。

目前水性聚氨酯涂料主要包括单组份水性聚氨酯涂料、双组分水性聚氨酯涂料和改性聚氨酯涂料。单组分水性聚氨酯涂料是应用\*早的水性聚氨酯涂料，具有很高的断裂延伸率(可达800%)和适当的强度(可达20 MPa)，并能常温干燥，但耐水性和耐溶剂性很差，硬度、表面光泽度和鲜艳性都较低。它以水性聚氨酯树脂为基料并以水为分散介质的一类涂料。

## 某厂水性涂料挂网漆渣的危险特性检测

依据《固体废物鉴别标准GB5085.1~6系列标准》腐蚀性、急性毒性、浸出毒性、易燃性、反应性、毒性物质含量鉴别，分析水性涂料漆渣的危险特性。因为是以水为基质，水性涂料漆渣排除了反应性和易燃性危险特性。水性涂料漆渣重点关注腐蚀性、浸出毒性和毒性物质含量。

本项目涉及的水性涂料有7种，主要包括水溶性综合树脂、水性顶光剂、水性颜料分散剂以及调色的颜料膏等。皮革涂饰工艺包括15个环节，分别为坯革检查、片皮、磨革、预摔软、震软、除尘、修边、配料调色、辊涂、烘干/晾干、压花、\*\*辊涂(中涂)、喷涂(顶涂)、滚光、质检和成品包装。烘干/晾干：根据产品需求，喷涂的皮革需要进行烘干和晾晒。烘干是经喷涂机配备的烘道进行烘干，以天然气为燃料，晾干是通过挂晾装置进行晾干。在烘干或晾干过程中，部分有机成分以气态形式通过集中收集处理方式进行处理，部分水性涂料漆雾滴落附在皮革传送网上，在传送网上产生水性涂料挂网漆渣，该水性漆渣即为本项目鉴别对象之一(鉴别对象1#)。企业根据生产要求会定期清理挂网上的漆渣，以便延长挂网的使用寿命，同样道理，辊涂过程也会产生从传送装置上定期剥离下来的涂料挂网。喷涂(顶涂)：涂料经

喷涂机喷枪分散成均匀而微细的雾滴，施涂于皮革的表面，完成对皮革的顶涂，在喷涂过程中会产生滴落的废漆渣，经由喷室内收集斗收集后统一处理，该废漆渣为本项目鉴别对象的另一组成部分(鉴别对象2#)。

## 浸出毒性

对水性漆渣进行浸出毒性GB5085.3全项测试，包含金属、有机物、无机物、有机农药等参数。初筛测试结果，大部分金属、无机物氟化物、氰化物、挥发性有机物均未检出。只有少量金属如：铜、锌、砷、汞有微量检出。而存在于溶剂型涂料中的有机物(苯、甲苯、乙苯、二甲苯、氯苯等)均未检出。