东莞铝灰危废检测,熔铸铝灰氯离子检测机构

产品名称	东莞铝灰危废检测,熔铸铝灰氯离子检测机构
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	.00/件
规格参数	检测范围:全国各地 检测标准:国标 检测方式:上门采样/邮寄样品
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

火法冶炼过程中产生的铝灰是否属于危险废物,哪些机构可以做鉴定呢?铝灰属于固体废物,不属于危险废物。铝火法冶炼过程中产生的铝灰,往往可以直接掺入到熔炼炉中去,按照*新《固体废物鉴别导则-通则》(GB34330-2017)第五部分,直接返回至原生产工艺过程的,属于生产原料,不属于固体废物。铝行业产生的危险废物主要包括火法工艺产生的撇渣或者初炼炉渣(氟*标),电解工艺产生的盐渣、浮渣或者电解槽废渣,废物代码分别为321-022(023-026)-48,华谨检测具有危险废物鉴别资质,欢迎咨询。

铝灰、铝渣一步检测因判定是否属于危废,危废属于国家限制废物,若某项超标,则厂家需要调整生产 工艺,检测可帮助厂家找出工艺问题所在,避免将来因环保问题导致生产停工造成更大的损失。

铝灰、铝渣一步检测因判定是否属于危废,危废属于国家限制废物,若某项超标,则厂家需要调整生产工艺,检测可帮助厂家找出工艺问题所在,避免将来因环保问题导致生产停工造成更大的损失。

铝灰、铝渣鉴定非危废后便可回收利用,铝灰、铝渣中含有大量的氧化铝,可进一步制成铝锭再利用, 在此之前需对物质进行定性分析,确定有无有害元素,而后对有价值元素进行定量分析,依照含量定价 。

铝灰的主要成分是氧化铝、金属铝和其他杂质。铝灰是电解铝厂熔铸车间的下脚料,也是再生铝生产厂家以及铝型材厂、铝板厂、铝制品厂、合金铝厂、铝件厂等以金属铝为原料,并且需要熔化后进行再加工等行业在熔化铝过程中产生的下加料。

铝灰是电解铝或铸造铝生产工艺中产生的熔渣经冷却加工后的产物,其主要成分为金属w(AI)15%~20%

, 三氧化二铝和二氧化硅.

不同来源的铝灰成分会有所差别: 电解铝灰:

(AI)25.58 , (AI2O3)31.55 , (SiO2)5.56 , (Na2O)2~3 , (MgO)2.0~3.0 , (CaO)<2.00 , (FeO)+(MnO)<1.0<>

熔铸铝灰:

(Al)10 , (Al2O3)50 ~ 60 , (SiO2)3.0 ~ 5.0 , (Na2O)1.0 ~ 1.5 , (MgO)2.0 ~ 3.0 , (CaO)1.5 ~ 3.0 , (FeO)+ (MnO)<1.0<>

铝灰的用途除了回收金属铝外,另外的主要用途是电炉冶炼脱硫等。

铝灰成分检测的适用样品包括:铝灰渣、一次铝灰、二次铝灰等。

测试项目:

化学成分、粒度、氟含量、金属铝含量、碳含量、氮含量、硅含量、镁含量、钙含量等。

可参考检测标准:

YS/T 1177-2017 铝渣

YS/T 1179.1-2017 铝渣化学分析方法 第1部分:氟含量的测定 离子选择电极法

YS/T 1179.4-2017 铝渣化学分析方法 第4部分:硅、镁、钙含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法

YS/T 1178-2017 铝渣物相分析X射线衍射法

YS/T 1179.2-2017 铝渣化学分析方法 第2部分:金属铝含量的测定 气体容量法

YS/T 1179.3-2017 铝渣化学分析方法 第3部分:碳、氮含量的测定 元素分析仪法

JIS G2404-2015 用干钢铁制造的铝渣的化学分析方法

EN 13920-16-2003 铝和铝合金.废料.第16部分:含浮渣,铁渣,溢出物和金属粒子的废料

CSN 42 0895 Cast.5-1988 雾化铝粉, 铝粉和铝浆的测试.筛渣的测定