

东莞铝灰危废检测,熔铸铝灰氯离子检测机构

产品名称	东莞铝灰危废检测,熔铸铝灰氯离子检测机构
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	.00/件
规格参数	检测范围:全国各地 检测标准:国标 检测方式:上门采样/邮寄样品
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

火法冶炼过程中产生的铝灰是否属于危险废物，哪些机构可以做鉴定呢？铝灰属于固体废物，不属于危险废物。铝火法冶炼过程中产生的铝灰，往往可以直接掺入到熔炼炉中去，按照*新《固体废物鉴别导则-通则》(GB34330-2017)第五部分，直接返回至原生产工艺过程的，属于生产原料，不属于固体废物。铝行业产生的危险废物主要包括火法工艺产生的撇渣或者初炼炉渣(氟*标)，电解工艺产生的盐渣、浮渣或者电解槽废渣，废物代码分别为321-022(023-026)-48，华谨检测具有危险废物鉴别资质，欢迎咨询。

铝灰、铝渣一步检测因判定是否属于危废，危废属于国家限制废物，若某项超标，则厂家需要调整生产工艺，检测可帮助厂家找出工艺问题所在，避免将来因环保问题导致生产停工造成更大的损失。

铝灰、铝渣一步检测因判定是否属于危废，危废属于国家限制废物，若某项超标，则厂家需要调整生产工艺，检测可帮助厂家找出工艺问题所在，避免将来因环保问题导致生产停工造成更大的损失。

铝灰、铝渣鉴定非危废后便可回收利用，铝灰、铝渣中含有大量的氧化铝，可进一步制成铝锭再利用，在此之前需对物质进行定性分析，确定有无有害元素，而后对有价值元素进行定量分析，依照含量定价。

铝灰的主要成分是氧化铝、金属铝和其他杂质。铝灰是电解铝厂熔铸车间的下脚料，也是再生铝生产厂家以及铝型材厂、铝板厂、铝制品厂、合金铝厂、铝件厂等以金属铝为原料，并且需要熔化后进行再加工等行业在熔化铝过程中产生的下加料。

铝灰是电解铝或铸造铝生产工艺中产生的熔渣经冷却加工后的产物，其主要成分为金属w (Al) 15% ~ 20%

, 三氧化二铝和二氧化硅.

不同来源的铝灰成分会有所差别：电解铝灰：

(Al)25.58 , (Al₂O₃)31.55 , (SiO₂)5.56 , (Na₂O)2 ~ 3 , (MgO)2.0 ~ 3.0 , (CaO)<2.00 , (FeO)+(MnO)<1.0<>

熔铸铝灰：

(Al)10 , (Al₂O₃)50 ~ 60 , (SiO₂)3.0 ~ 5.0 , (Na₂O)1.0 ~ 1.5 , (MgO)2.0 ~ 3.0 , (CaO)1.5 ~ 3.0 , (FeO)+(MnO)<1.0<>

铝灰的用途除了回收金属铝外，另外的主要用途是电炉冶炼脱硫等。

铝灰成分检测的适用样品包括：铝灰渣、一次铝灰、二次铝灰等。

测试项目：

化学成分、粒度、氟含量、金属铝含量、碳含量、氮含量、硅含量、镁含量、钙含量等。

可参考检测标准：

YS/T 1177-2017 铝渣

YS/T 1179.1-2017 铝渣化学分析方法 第1部分：氟含量的测定 离子选择电极法

YS/T 1179.4-2017 铝渣化学分析方法 第4部分：硅、镁、钙含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法

YS/T 1178-2017 铝渣物相分析X射线衍射法

YS/T 1179.2-2017 铝渣化学分析方法 第2部分：金属铝含量的测定 气体容量法

YS/T 1179.3-2017 铝渣化学分析方法 第3部分：碳、氮含量的测定 元素分析仪法

JIS G2404-2015 用于钢铁制造的铝渣的化学分析方法

EN 13920-16-2003 铝和铝合金.废料.第16部分:含浮渣,铁渣,溢出物和金属粒子的废料

CSN 42 0895 Cast.5-1988 雾化铝粉，铝粉和铝浆的测试.筛渣的测定