

NAK80圆棒 板材 塑胶模具钢材

产品名称	NAK80圆棒 板材 塑胶模具钢材
公司名称	纵集模具科技（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢3层F区393室
联系电话	021-61726099 15000232293

产品详情

日本大同制钢株式会社之专利钢 - NAK80是预硬塑胶模具钢.出厂硬度可以达到HRC37-43.有很好的抛光性能与雕饰性,放电加工性佳.使用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车件放电加工模具，厚度不大于2MM薄板材，落料模，冲载模及压印模，各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片， 螺纹轧制模和耐磨滑块， 冷墩模具，热固树脂成型模，深拉成型模，冷挤压模具。化学成分碳 C：0.06～0.20硅 Si： 0.35锰 Mn：1.40-1.70硫 S： 0.030磷 P： 0.030铝 Al：0.70-1.30镍 Ni：2.80-3.40铜 Cu：0.80-1.20钼 Mo：0.20-0.50特点1、具有良好的抛光性能。2、雕饰性极好，放电性能佳。3、具有良好的焊接性。优点 无需热处理,抛旋光性,切削性,蚀花性佳； 真空脱气精炼处理钢质纯净；2用途一般用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品，如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。 厚度不大于2MM薄板材，落料模，冲载模及压印模。各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。 模具钢 螺纹轧制模和耐磨滑块。冷墩模具，热固树脂成型模。 深拉成型模，冷挤压模具[2]典型应用举例1) 镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具；2) 办公自动化设备，汽车件放电加工模具；3) 透明产品或要求光洁度的产品，如汽车顶灯、冰箱蔬菜盒、照明灯等透明产品模具。热处理工艺采用“热加工锻造成型 淬火 回火”三步法工艺流程，生产硬度范围37～43HRC的NAK80析出强化塑料模具钢成品，本预硬化处理工艺解决了模具钢预硬化处理时间长、生产效率的问题。淬火、回火规范：淬火温度840～870℃，回火温度200～500℃，硬度50～55HRC；气体软氮化规范：软氮化温度520℃，时间5H，表面硬度可达750HV。