

P20圆棒板材 P20塑胶模

产品名称	P20圆棒板材 P20塑胶模
公司名称	纵集模具科技（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢3层F区393室
联系电话	021-61726099 15000232293

产品详情

P20模具钢是一种模具焊材的型号，早的是P20，紧接着P20H，P20Ni相继问世。P20钢材适用于制作塑料模和压铸熔点金属的模具材料。此钢具有良好的可切削性及镜面研磨性能。P20模具钢牌号3Cr2Mo美国牌号P20标准AISI-p20 GS-2311 ASSAB-618化学成份碳 C :0.38锰 Mn:1.30铬 Cr: 1.85钼 Mo :0.40硫 S :0.008使用方法P20模具钢已预先硬化处理285-330HB(30-36HRC)，与瑞典618德国GS-2311状态相当，可直接用于制模加工，并具有尺寸稳定性好的特点，预硬钢材才可满足一般用途需求，模具寿命可达50W模次。特性硬度均匀，具有良好的抛光性能及光蚀刻花性能，加工性能佳真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。预硬状态供货，无需再热处理可直接用于模具加工，缩短工期。经锻轧制加工，组织致密，超声波检验，无气孔，针眼缺陷。用途适用于电视机前壳、电话机、饮水机、吸尘器等塑料模及模架。热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。热塑性塑料吹塑模具。重载模具主要部件。冷结构制件。常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。加硬处理为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温时间(少2小时)，放入油中冷却50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上氮化处理氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV (57-60HRC)模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。