

S136模具钢

产品名称	S136模具钢
公司名称	纵集模具科技（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢3层F区393室
联系电话	021-61726099 15000232293

产品详情

M2高速钢M2是钼系高速钢,具有碳化物不均匀性小和韧性较高的优点.易于过热,故应严格控制淬火加热温度,对热处理保护要求较严.由于其硬度和耐磨性好,多用于制造切削较难切削材料的刀具.M2高速钢具有碳化物倾向性较大,故对热处理保护要求较严,适合承受震动和冲击荷载的模具.出厂硬度: 255HB 淬硬温度:1220-1240硬度: 63 主要用途:冷锻模、精冲模、粉末压制模等, 剪切机模, 添加玻纤之塑料模等。适合承受震动和冲击荷载的模具: 深拉模具、冲孔模。金属切割锯刃, 冷墩和挤出工具等。制作载荷大、形状复杂、贵重的刀具(如刮刀、齿轮、铣刀、钻头、攻牙刀等) 冷锻模、锻造工具切条机、打头成型模

2化学成分碳 C : 0.80 ~ 0.90(允许偏差:±0.01) 硅 Si : 0.20 ~ 0.45(允许偏差:±0.05) 锰 Mn : 0.15 ~ 0.40(允许偏差:+0.04) 硫 S : 0.030 磷 P : 0.030 铬 Cr : 3.80 ~ 4.40(允许偏差:±0.05) 镍 Ni : 允许残余含量 0.30 铜 Cu : 允许残余含量 0.25 钒 V : 1.75 ~ 2.20(允许偏差:±0.05) 钼 Mo : 4.50 ~ 5.50(允许偏差:尺寸 ≤6, ±0.05;尺寸>6, ±0.10) 钨 W : 5.50 ~ 6.75(允许偏差:尺寸 ≤10, ±0.10;尺寸>10, ±0.20) 注: 根据供需双方协议,V的含量可为1.60 ~ 2.20

3凝固作用研究了Ce对M2高速钢凝固组织的影响及其作用机制。发现Ce在高速钢中可减轻W, Mo等合金元素的偏析, 使共晶碳化物量减少并细化; Ce主要偏聚在晶界共晶碳化物与奥氏体的界面上, 并有部分Ce参与形成含Ce的M₂C碳化物; Ce促进共晶碳化物在高温加热时的断网和团球化。特性: 耐磨性好、韧性大的通用切削工具、各种模具用高速钢 热处理温度及参考办法: 退火: 加热到800 ~ 850 , 然后缓冷; 淬火: 加热到1160 ~ 1220 , 油淬火或热浴; 回火: 加热到550 ~ 580 , 然后空冷。