

重庆镀锌方管厂家

产品名称	重庆镀锌方管厂家
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

(1) 直轧板孔系统软件。直轧板孔系统软件就是指工型钢板孔的2个张口腿另外处在热轧带钢中心线的同一侧，腰与热轧带钢中心线平行面的板孔系统软件。

其优势是热轧带钢轴向力小，径向晃动小，不需工作中斜坡，板孔占有辊身长短小，在辊身长短一定的标准下可以多配板孔。

(2) 斜轧板孔系统软件。这类板孔系统软件就是指工型钢板孔的2个张口腿不另外处在腹部的同一侧，腰与水准中心线有一交角。

(3) 混和板孔系统软件。依据挤压机和商品的特性，为充分运用分别系统软件的优势，改正缺点，通常

选用混和板孔系统软件，即二种之上系统软件的组成。如制成品孔和制成品前孔选用曲腿斜轧板孔系统软件，别的板孔选用弯腿斜轧系统软件；或是粗轧孔选用直轧系统软件，3~4个精轧孔选用曲腿斜轧孔等。

(4) 独特轧法。因为种种原因选用一般的冷轧方式无法轧出规定的工型钢时，可选用独特轧法，灵活运用不匀称形变和板孔设计方案的方法。比如，当板坯横断面窄小而规定冷轧较宽的工型钢时，可选用波浪形轧法；又如当胚料较宽而规定冷轧较新号工型钢时，可选用负宽展冷轧等。