

深圳华成诺对刀仪TM26D用于数控机床 准确测量刀面直径20mm的数据

产品名称	深圳华成诺对刀仪TM26D用于数控机床 准确测量刀面直径20mm的数据
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

如果一个品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。对刀仪安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。

对刀仪碰撞发生的*主要的原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也*大，应**避免。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。日本美德龙metrol需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置，才能满足使用，才能让对刀仪的正常使用，那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。装对刀仪的目的是为了解决每次手动换刀的刀长不一，再加上手动对刀带来的精度和低效的问题。在这些问题上才用到了对刀仪这一量具来解决上述问题。做生意，一定不是利益放第一位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。大规模机器标准化

场合。由于机器加工的产品是标准件，需要上百台或更多的机器来加工。这个时候操作机床的工作人员水平不一，只有通过刀仪来统一换刀后能保证每把刀的高度一致。如果用人工换刀去保证高度这个难度会很大，而且不能统一标准。这样的雕铣机需要安装对刀仪。深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

华铖诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。如果您的控制系统是宝元、维宏、固高等简单系统，第一次安装那您需要熟悉这些系统操作和会使用万用表。这样在我们的电话指导下应该能完成安装。如果是把之前坏了的对刀仪更换，您只需要会万用表就行。通过电话沟通能解决问题。如果是其它比较不开放的控制系統需要专业技术人员安装才行。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的专业制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。<http://shenzhen.11467.com/info/13024342.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024673.htm><http://xian.11467.com/info/12982024.htm>