

英标H型钢UB610x229*113和国标的区别

| | |
|------|--------------------------------------------|
| 产品名称 | 英标H型钢UB610x229*113和国标的区别 |
| 公司名称 | 上海铸然供应链（集团）有限公司 |
| 价格 | 3665.00/吨 |
| 规格参数 | 厂家:马钢.莱钢.日照 仓库:上海.广东.佛山 执行标准:EN10025 |
| 公司地址 | 上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼 |
| 联系电话 | 02166160073 19101721796 |

产品详情

上海铸然供应链（集团）有限公司总部位于华东钢铁集散中心——上海。自成立以来致力于为客户提供优质的钢材物料，公司拥有1.2万平方室内仓储，超1.5万吨现货库存，产品标准涉及欧标、美标、英标、俄标、日标、澳标等。品类有型钢、钢管、钢板、异型钢、建筑钢材等。产品涵盖钢结构工程、核电工程、海洋工程、建筑桥梁工程、冶金设备生产、工程机械设备等领域。公司设有两条钢结构生产线，可根据客户要求分条、切割、焊接、坡口、冷弯、抛丸除锈等深加工，并配备专业的出口打包和装箱服务。公司秉承多品种、直供化、就近匹配的分销策略，先后在上海、山东、天津、广东等地开设销售网点，力求给客户一站式、低成本、率的钢铁服务。秉承“客户为尊、服务为荣”的经营理念，恪守“共创、共赢”的企业精神，奉行“知人善任、人尽其才”的人才理念，以一流的服务、一流的产品，打造公司核心竞争力，为客户提供最有价值的行业服务，致力成为外标钢铁现货服务商。

品名：英标H型钢UB系列

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质：S235/S275/S355/S460等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

表面处理：出厂标准

质量等级：（受理质量异议）

货物销售类型：现货

计重方式：理计

加工服务：切割，定制样品，加工

用途范围：钢结构工程，光伏支架工程，风力发电工程，房屋构造工程

槽钢钢分类：

（1）按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。中宽翼缘H型钢的翼缘宽度b大于等于腹板高度h，窄翼缘H型钢的翼缘宽度B约等于腹板高度H的二分之一。

（2）按产品用途分为H型钢梁、H型钢柱、H型钢桩、极厚翼缘H型钢梁。有时，H型钢还包括平行腿槽钢和平行翼缘T型钢。一般采用窄翼缘H型钢作为梁材料，宽翼缘H型钢作为柱材料，因此又称为梁H型钢和柱H型钢。

（3）按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。

（4）按尺寸规格大小分为大、中、小号H型钢。通常，腹板高度h在700mm以上的产品称为大产品，300-700mm称为中产品，而腹板高度h在300mm以下的产品称为小产品。到1990年底，世界上的H型钢腹板的高度为1200mm，翼缘宽度为530mm。

H型钢产品特性：

（1）良好低化学和环境介质腐蚀性能。

（2）高强、轻质、抗冲击。

（3）绝缘性、透磁性佳。

（4）耐老化、寿命长、免维护。

（5）防火阻燃、绝缘隔热。

（6）安装、切割方便、迅速。

（7）可设计性强、外表美观。

槽钢钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

UB533x210*92 92.1 533.1 209.3 10.1 15.6 12.7 117.4 UB533x210*101 101 536.7 210 10.8 17.4 12.7 128.7 UB533x210*109 109 539.5 210.8 11.6 18.8 12.7 138.9 UB533x210*122 122 544.5 211.9 12.7 21.3 12.7 155.4 UB610x229*101 101.2 602.6 227.6 10.5 14.8 12.7 128.9 UB610x229*113 113 607.6 228.2 11.1 17.3 12.7 143.9 UB610x229*125 125.1 612.2 229 11.9 19.6 12.7 159.3 UB610x229*140 139.9 617.2 230.2 13.1 22.1 12.7 178.2 UB610x305*149 149.1 612.4 304.8 11.8 19.7 16.5 190 UB610x305*179 179 620.2 307.1 14.1 23.6 16.5 228.1 UB610x305*238 238.1 635.8 311.4 18.4 31.4 16.5 303.3 UB686x254*125 125.1 677.9 253 11.7 16.2 15.2 159.5 UB686x254*140 140.1 683.5 253.7 12.4 19 15.2 178.4 UB686x254*152 152.4 687.5 254.5 13.2 21 15.2 194.1 UB686x254*170 170.2 692.9 255.8 14.5 23.7 15.2 216.8 UB762x267*134 133.9 750 264.4 12 15.5 16.5 170.6

UB762x267*147 146.9 754 265.2 12.8 17.5 16.5 187.2 UB762x267*173 173 762.2 266.7 14.3 21.6 16.5 220.4

UB762x267*197 196.8 769.8 268 15.6 25.4 16.5 250.6

钢材资讯 不仅要干燥工艺上进行根本改造，还要进行、多层次的节能技术改造，大力发展应用可再生能源与工业余热的干燥技术。与当前常用的烘箱干燥法、喷雾干燥法等相比，真空连续干燥法有许多独特的优点，能保证产品质量大大高于使用其他干燥方法的产品。真空连续干燥设备及技术由于具有低温干燥、有效成分破坏少、疏松易溶化吸收、干燥和同时进行的优点，从而能确保产品有效成分高、无菌指标高、口服吸收好。业内人士指出，国内企业已经加快研究真空干燥技术，某些企业还取得了突破性的进展，一定程度上降低了能耗，减轻了污染，为社会带来了更多的效益和价值。