## 白城高铁一比一模型生产厂家,乘务实训使用

产品名称	白城高铁一比一模型生产厂家,乘务实训使用
公司名称	河南牛奔科教模型有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:牛奔工厂 型号:1:1高铁模拟舱 产地:全国学校供应
公司地址	河南平顶山郏县李口贾先生模型工厂
联系电话	15738822890 15738822890

## 产品详情

白城高铁一比一模型生产厂家,乘务实训使用高铁模型厂家、高铁模型生产厂家、高铁模型制作厂家、仿真一比一高铁模型厂家、高铁动车模型厂家、大型高铁模型厂家、复兴号大型高铁模型厂家、高铁模拟舱厂家,高铁教学实训训练模型模拟舱厂家,仿真动车高铁模型模拟舱厂家

模拟动车模型高铁的转向架技术:转向架的主体由4个车轮、2个车轴和1个钢架组成。转向架的构架如同整个转向架的"骨架",制动系统和牵引系统安装在构架上。1.车轴技术;高速铁路列车车轴是空心的。空心轴自动化生产线采用控制方式,可自动加载、加工、检测和离线。中心孔偏差小于等于0.1毫米。轮轴加工后,与车轮组装成轮对。2.转向架组件;转向架的组装是制动装置、电机设备和管道的安装。在特殊工艺设备的辅助下,框架安装在两侧。,将带有各种部件的构架吊装在轮对上,完成转向架组装。组装好的转向架需要进入综合测试平台进行自动测试,达到标准后等待装车。白城高铁一比一模型生产厂家,乘务实训使用

模拟动车模型配置概述:厦门大学还能将能耗数据远传至上层的教育管理部门。要计量表计4.1高压回路或低线回路选ACR33ELH仪表该表为电能质量分析仪表,主要功能有:LCD显示、全电参量测量(U、P、Q、PS);四象限电能计量、复费率电能统计;THDu,THD2-31次各次谐波分量;电压波峰系数、电话波形因子、电流K系数、电压与电流不平衡度计算;电网电压电流正、负、零序分量(含负序电流)测量;I+3DO(DO3做过压、欠压、过流、不平衡报警);RS485通讯接口、Modbus协议或DL/T645规约。1.总长度26米(常规尺寸,其他尺寸可定制),宽3.25米,高2.8米,采用1比1布局设计制作。2.动车舱内安置及装修配置包括车厢训练区域、全功能门、行李架、一等座、二等座、乘务服务吧台、功能右门区、功能对讲机广播系统、车内各种灯光、卫生间、餐饮桌子(一般配备一排,根据长度可多加)、窗户、安全锤、警示标志、引导指示牌、车内各区域通风系统。3.车头是按照真实动车组车头1:1的比例制作的。前面的外观和复兴号动车组一样,符合美学的流线型动车头大气漂亮。驾驶室内部进行了装饰。驾驶室内带有主屏一块,副显示屏两侧各一块,有仿功能的按钮以及驾驶杆等。多功能电动击实仪轻型击实运为的调整卸掉重锤,换上小锤;卸掉大试筒,换上小试筒;打开上盖,卸掉24齿的弧形齿圈(全部齿圈是则4齿、36齿、24齿三块弧形齿圈组成)。将击实仪底座前面的M14螺母松开,调整M14螺栓(即用扳手转动M14螺栓,使M14螺栓向里走),至工作时击实锤不砸试筒壁,一般情况击实锤与试筒壁的间隙为3-5mm,然后锁紧M14螺母,试筒固定螺丝等,盖好上盖,然后用手按控制器上的点动按钮,再重新校对一

次看击实锤与试筒壁的间隙是否合适,确认后,方可工作。

白城高铁一比一模型生产厂家,乘务实训使用 2.模拟动车模型车厢座椅布局及配置属性:用途该设备主要用于硬质塑料、增强尼龙、玻璃钢、陶瓷、铸石、电绝缘材料等非金属材料冲击韧性的测定,是化业、科研单位、大专院校质量检测等部门理想的试验设备。符合标准:GB/T143硬质塑料简支梁冲击试验方法GB/T388摆锤式冲击试验机JB/T8762塑料简支梁冲击试验机ASTMD594ASTMD594ASTMD25ASTMD4812术语:简支梁:无缺口试样简支梁冲击强度:无缺口试样在冲击负荷作用下,破坏时所吸收的冲击能量与试样的原始截面积之比,以KJ/M2表示。 1、配度(mm)560±10;座椅高度(mm)1247。座椅靠背角度调整度90-115。6.配有隐藏式小桌子,座椅不旋转。 2、配备二等座:模拟真实高铁8排3+2布局或2+2布局,不带旋转,背面有logo枕巾,可调式座椅靠背装置,座椅安全带,餐桌板,座椅靠背后面有网兜。座椅的长度约为(mm)980±10;座椅的总宽度约为(mm)560±10;座椅的高度约为(mm)1173±10;坐垫离地高度约(mm)430±10;坐垫的宽度约为(mm)435±10;扶手离地高度约(mm)610±10;座椅靠背的宽度约为(mm)430±10;座椅靠背的角度调整为90-115度,配备小桌子。在工作实际中,我们认为针头内径大小应为点胶胶点直径的1/2,这样的点胶效果是为理想的,因此点胶过程中,要应根据PCB上焊盘大小来选取点胶针头,这样既可以保证胶点质量,又可以提高生产效率。不同的点胶机采用不同的针头,有些针头有一定的止动度。每次工作开始应做针头与PCB距离的校准,即Z轴高度校准,这一点

往往容易被忽略。点胶量的大小根据工作经验,胶点直径的大小应为焊盘间距的一半,贴片后胶点直径

白城高铁一比一模型生产厂家,乘务实训使用

应为胶点直径的1.5倍。