

# 造纸废水处理设工厂

产品名称	造纸废水处理设工厂
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	帝洁环保:帝洁环保 WSZ-2:WSZ-2 山东潍坊:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 造纸废水处理设备

#### 【造纸废水处理设备技术概述】

复合仿酶处理技术是根据废水中主要\*\*污染物的分子结构特点及性质，采用模拟酶技术，提供特定的反应条件，首先通过仿酶催化条件下的自由基传递转移、选择性部分氧化等过程使废水中以木质素衍生物为主的\*\*污染物分子的羧基、羰基等副电性基团增加，然后进行络合、混凝等多种反应过程，反应生成的配位化合物和聚合物等物质与废水中原有\*\*物相比分子量大幅度增加、亲水集团明显减少，相应的其水溶性大幅度下降，可以从废水中沉淀分离出来，达到污染物去除的目的。

#### 【造纸废水处理设备工艺流程】

“二沉出水—磁化混合反应器—催化反应池—一级沉淀池—二级反应池—二级沉淀池”。具体如下：1、首先将二沉出水由泵提升磁化混合反应器，并在反应器中加入条件促成剂2、磁化混合反应器出水进入催化反应池，实现加入剂与废水中污染物的催化反应3、催化反应池出水进入一级沉淀池，实现废水中不溶性沉淀物与废水的固液分离4、一级沉淀池出水进入二级反应池，通过加入剂，实现废水的中和和进一步净化5、二级反应池出水进入二级沉淀池，实现固液分离，出水回用或达标排放【造纸废水处理设备污水处理方法】

a.预处理：通过预处理模块去除污水中的悬浮物;b.多级生化处理，将步骤a中经过预处理的污水送入多级生化主处理模块，依次通过多级生化主处理模块的各反应区推流反应;通过控制各反应区内曝气装置曝气时间，使每级反应区中的反应环境处于缺氧和好氧交替状态，缺氧和好氧时间控制在1:2 ~ 4;c.后处理：将

步骤b中经过多级生化主处理模块处理的污水经过后处理模块沉淀后，根据不同用途对水质的要求，进行深度过滤和消毒后回用，或进入人工湿地，或氧化塘，或进行灌溉实现资源化利用，或直接排放补给河流;d.污泥处理：通过移动式污泥浓缩和脱水设备，将储泥池中的污泥进行就地处理后，污泥含水率从98%降至80%，明显减量后的污泥就地用于林木肥料，实现就地资源化。【造纸废水处理设备工作原理】

造纸废水处理设备集污水预处理、生物处理、化学处理与深度处理于一体，对不同浓度污水具有较好的处理效果，不仅能去除含碳\*\*物，并具有良好的脱氮除磷能力，多氧化还原环境耦合生物反应池实现了同步硝化反硝化(SND)，并且通过球形复合流离球多孔微生物载体，高效脱氮与污泥原位减量进行有机耦合，污泥减量效果显著。滤布过滤代替沉淀池和砂滤池，同时具有MBR工艺的优点，但较微滤膜\*加经济适用。【造纸废水处理设备特点】

- 1、节省空间：可埋入地表以下，设备上部种植花木、草坪，也可设置在室内，因此该设备不占地表面积，不需盖房，\*不需采暖保温。
- 2、污泥产生量少：在污水处理设备处理工艺中采用了生物接触氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，因此产泥量较少。此外，生物接触氧化池所产生污泥的含水率远远\*\*活性污泥池所产生污泥的含水率。因此，污水经污水处理设备后所产生的污泥量较少，一般需90天左右排一次泥。
- 3、全自动控制，\*专业人员管理：污水处理设备配套全自动电器控制系统及设备损坏报警系统，设备性能好，因此平时一般\*专人管理，每月或每季度的维护和保养。
- 4、噪音小：污水处理设备除采用了常规的鼓风机消音措施外（如隔振垫、消音器等），还可在鼓风机房内壁设置了吸音材料，使设备运行时的噪音\*\*50分贝，减轻了对周围环境的影响。
- 5、操作简便、维修方便、工艺新、效果好、使用寿命长：生活污水处理设备由二级池子组成，均为钢结构，埋深较大。钢结构池采用国内的环氧沥青防腐涂料进行防腐。它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨，能带锈防锈。设备一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达15-20年以上。
- 6、设备可按标准布置。