

# 西门子S120电源模块6SL3310-1TE33-1AA3

产品名称	西门子S120电源模块6SL3310-1TE33-1AA3
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 售后:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

西门子S120电源模块6SL3310-1TE33-1AA3

浔之漫智控技术有限公司长期低价销售数控伺服系统：80

2C S、802D SL、810D DE、820D SL、840C CE、840D DE、840D SL、840Di SL、S120数控系统、数控伺服驱动模块、控制模块、电源模块、备品备件等。

有一种力量，正在支持我们前行，源于博大精深，同心致远。

上海浔之漫长期低价销售西门子PLC200.300.400.S1200.S1500.ET200.Smart200，6SE70变频器.70备件.6SY7000/7010.C98面板，6RA70/28/24直流调速器，6XV电缆，6EP电源，3RW30/40/44软启动器，6AV人机触摸屏，LOGO!，6SL系列G110.G120.S120.V10.V20，MM440/430/420变频，6DR阀门定位器，7ML.7ME.7MF.7MH仪表仪器，6FC.6SN伺服数控，电机等西门子系列产品

通讯处理器用于将

S7-400

连接到不同的总线系统/通讯网络，也用于点对点的连接。作为总线系统的替代品，借助通讯处理器(CP)

实现的点对点连接功能非常强大且成本较低。当仅要将几个 (RS 485) 设备连接到 SIMATIC S7

时，与总线系统相比，点对点链路的优势是极为明显的。通讯处理器也能够轻松地将第三方系统连接至

SIMATIC S7-400 系统中。由于 CP 具有很高的灵活性，因此可以执行不同的物理传输介质、传输速度，

甚至是自定义的传输协议。对每一个 CP  
都有一个组态包。组态包中带有电子手册、参数化屏幕表单和用于 CPU 和 CP  
之间通讯的标准功能块。组态数据存储在系统块中并在 CPU  
中备份。因此，在更换模块后，新模块马上就可以使用。借助 S7-400  
点对点链路模块，针对不同的物理传输介质，只需要插入相关的接口子模块，而无需外部转换器IMATIC  
S7-400 具有两种不同的通讯接口：集成在CPU上的MPI接口：为您提供经济型解决方案 通过通讯模板进  
行点对点连接以及连接到PROFIBUS和工业以太网总线系统：为您提供高性能解决方案。可为您提供下列  
通讯模板： CP 440, CP 441-1 和 CP 441-2：提供点对点连接 CP 443-5：连接到 PROFIBUS CP  
443-1：连接到工业以太网 CP 444：按照 MAP 3.0 使用 MMS 服务连接到工业以太网

应用通讯模块允许将 SIMATIC S7-400 连接到以下位置（举例）：SIMATIC S7 和 SIMATIC S5 PLC  
和许多其它制造商的系统 PC、编程设备和 HMI 设备 现场设备 扫描仪和条形码识别器 测量系统  
称重设备

设计设通讯处理器有坚固的塑料外壳，结合 LED 显示操作状态和故障，用于表明发送、接收和错误

概述S7-400 是 SIMATIC 控制器家族\*\*能更为强大的 PLC。它可以成功实现全集成自动化  
(TIA) 解决方案。S7-400 是一个用于制造业和过程工业系统解决方案的自动化平台，其主要  
特点是具有模块化的结构并拥有性能储备。S7-400 中端到性能范围内功能强大的 PLC  
可满足要求极为苛刻的任务的解决方案 全面的模块和各种性能等级 CPU  
可针对具体自动化任务进行更佳调整 可实现分布式结构，适用十分灵活 连接方便  
更优通信和联网功能 操作方便，设计简单，不含风扇 任务增加时可顺利扩展  
多重计算：多个 CPU 在一个 S7-400 \*控制器中同时运行。多重计算功能可对 S7-400 的总体  
性能进行分配。例如，可将复杂的技术任务（如开环控制、计算或通信）进行拆分并分配  
给不同的 CPU。可以为每个 CPU 分配自己的 I/O。 模块化：通过功能强大的 S7-400  
背板总线 and 可直接连接到 CPU  
的通信接口，可实现许多大量通信线路的高性能操作。例如，这样可以拥有一条用于  
HMI

和编程任务的通信线路、一条用于高性能等距运动控制组件的通信线路和一条“正常”I/O 现场总线。另外，还可以实现额外需要的与 MES/ERP 系统或 Internet 的连接。

工程组态和诊断：结合使用 SIMATIC 工程组态工具，可极为高效地对 S7-400 进行组态和编程，尤其对于采用高性能工程组件的广泛自动化任务。为此，可以使用优质语言（如 SCL）以及用于顺序控制、状态图和工艺图的图形化组态工具。

S7-400H 具有冗余设计的高可用性自动化系统。用于具有很高故障安全要求的应用：重新启动成本很高、停产代价高昂、几乎不需要监视且维护选项较少的过程。

冗余设计的集\*\*能 提高 I/O 的可用性：切换式 I/O 配置 也可使用具有标准可用性的 I/O：单侧配置 热后备：发生故障时，自动切换到备用设备。 包含 2 个单独机架或一个分隔式\*机架的配置 通过冗余 PROFIBUS DP 或系统冗余 PROFINET I/O 来连接切换式 I/O。S7-400F/FH 故障安全型自动化系统，适用于具有很高安全要求的工厂符合相关标准的安全要求（IEC 61508 的 SIL 3、DIN V 19250 的 AK6 以及 EN 954-1 的 Cat.4）

西门子S120电源模块6SL3310-1TE33-1AA3