

## 舒尔曼PA66(舒尔曼品牌塑料)

产品名称	舒尔曼PA66(舒尔曼品牌塑料)
公司名称	宁波塑峰华进出口有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	宁波市-专业塑胶原料-一级代理
联系电话	15869392593

## 产品详情

舒尔曼PA66一级代理商,舒尔曼PA66总代理商

售后保障:开具一对一发票!证书齐全,正规渠道,交易灵活,价格合理,量da价美,当天下订当天发货。

代理商优点:可根据客户要求,为客户提供:原厂SGS,出厂,材质报告,UL黄卡、等,

了解更多,型号,物性,价格,欢迎致电:宁波塑峰(王经理)

(温馨提示:因塑料行情每天都会有变动,页面上有些报价可能会与当天实际报价有所别,

仅供参考!请谅解。价格以当天市场行情而定,欢迎来电咨询,谢谢!)

PA66美国舒尔曼 部分型号:

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF15HIH

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF15H

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF25FR

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF25FR5

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF25H

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30FC

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30FR4

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30GIDK1802

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30HBLACKREC

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30H

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66MK30HIHK1357GRAU967370

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GB30H

塑峰华供应:PA66.美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30FR2

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30GID

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30HELW

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30HE

塑峰华供应:PA66.美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30HI

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF30HR

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF33FC

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF35FC4

塑峰华供应:PA66美国舒尔曼A.SCHULMANSCHULAMID-66GF35H

## 简介：

聚酰胺树脂，英文名称为polyamide，简称PA。俗称尼龙(Nylon)，它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。为五大工程塑料中产量大、品种\*\*、用途\*\*的品种。尼龙中的主要品种是尼龙6和尼龙66，占\*\*主导地位，尼龙6为聚己内酰胺，而尼龙66为聚己二酸己二胺，尼龙66比尼龙6要硬12%；其次是尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，另外还有尼龙1010、尼龙46、尼龙7、尼龙9、尼龙13，新品种有尼龙6I、尼龙9T和特殊尼龙MXD6(阻隔性树脂)等，尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙、单体浇铸尼龙(MC尼龙)、反应注射成型(RIM)尼龙、芳香族尼龙、透明尼龙、高抗冲(超韧)尼龙、电镀尼龙、导电尼龙、阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等，满足不同特殊要求，广泛用作金属，木材等传统材料代用品。

## 性能：

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是\*\*的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

## 工艺条件：

干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度:260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度:建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力:通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

特性：

1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。

3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是\*\*的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。

4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

优点：

- 1、具高抗张强度;
- 2、耐韧、耐冲击性特优;
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优;
- 4、低温特性佳;
- 5、具自熄性;