

全位置管头自动焊机 钢管对接自动焊接机

产品名称	全位置管头自动焊机 钢管对接自动焊接机
公司名称	上海轶焊自动化设备有限公司
价格	43000.00/件
规格参数	焊接管径:6mm-165mm 焊接厚度:0.5-3mm 焊接材质:不锈钢-碳钢-钛合金-钛管
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路3108号3292室（注册地址）
联系电话	18601637677 18601637677

产品详情

全位置管头自动焊机 钢管对接自动焊接机-封闭式管管焊机是一款针对薄壁管件环缝自动焊接的便携焊接设备，它造型小巧，方便携带，零基础作业门槛，

简单易用，氩弧自熔焊接双面成型，市场应用广泛。在各类管道工程，如水处理设备、化工管道作业中，常见工业管

三通、法兰连接，此类管件能否用封闭式管管焊机实现自动焊接呢?具体需根据焊接实际工况与质量要求决定;

作为自动焊接设备，自动焊机专门针对管对管、管对弯头、管对三通、管对阀门等管件类焊接，

采用氩弧白熔焊接工艺，无需加丝，全自动焊接，单面焊双面成型，焊缝平整光滑，耐压耐冲击，能很好满足诸多应

用场所焊接需求，产品广泛应用于食品制药，生物发酵，水外理，空调制冷，仪器仪表，压力容器，航天航空，管道

安装等领域;

全位置管头自动焊机 钢管对接自动焊接机

关键词：全位置管头自动焊机，价格43000元/件，焊接管径:6mm-165mm，焊接厚度:0.5-3mm，焊接材质:不锈钢-碳钢-钛合金-钛管

全位置管焊机是一种针对直管和弯头对接、三通直管对接的自动焊接机。它能够保证良好的焊接保护效果，同时还具有美观紧凑的表面成形，非常适合于操作空间较小的现场安装。

该焊机的焊接管径范围为6mm-165mm，焊接厚度范围为0.5-3mm，可对不锈钢、碳钢、钛合金和钛管等多种材质进行焊接。

由于全位置管焊机性能，因此在医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表等领域得到广泛应用。

总之，全位置管头自动焊机在焊接过程中具有、高效、安全的特点，可以大大提高生产效率，降低生产成本。如果您需要焊接这样的管道，欢迎联系我们，我们将提供全方位的技术支持和服务。