

生态鱼礁模具形状结构 佰程多功能立体式人工鱼礁岛模具

产品名称	生态鱼礁模具形状结构 佰程多功能立体式人工鱼礁岛模具
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

生态鱼礁模具形状结构 佰程多功能立体式人工鱼礁岛模具

生态鱼礁岛模具是在海岸线的周围、河岸、河床的底部进行放置的，在养殖业使用也相对较多，代替天然的鱼礁，天然的鱼礁产量不仅慢而且少，已经无法满足海洋生物的需求，所以需要进行人工鱼礁的制作。常见的形状有梯形、三角形与矩形的，无论制作的是哪种形状，都是将模具进行拆分进行制作的，分区域的将模具进行制作，制作出来的四周都是带有孔洞的，方便鱼儿进行生存与繁殖，都是在模具的顶部大口进行灌料，放置好钢筋网以后，进行混凝土的浇筑，在浇筑之前要在模具的内侧放置好钢筋网，这样制作出来的混凝土在才会更加的坚固，能够长时间的进行使用，更加的耐用。使用生态鱼礁岛模具的好处尺寸相对较大，形状是多种多样的，比较特殊的形状，选用的是钢板的材质进行模具的制作，钢板的材质角鹰，制作出来的模具可以长时间的进行使用，选用的钢板厚度为375，外侧还会搭配筋板进行使用，筋板的尺寸以及数量根据客户的需求以及模具的大小进行焊接，使模具更加的坚固，不会因为浇筑的混凝土量过大，产生破损、变形的情况发生。

预置进给速度对切割人工鱼礁模具速度、加工精度和表面质量的影响很大。因此应调节预置进给速度，紧密跟踪工件蚀除速度，保持人工鱼礁模具加工间隙恒定在佳值上。

这样可使有效放电状态的比例大，而开路 and 短路的比例少，使切割速度达到给定加工条件下的大值，相应的人工鱼礁模具加工精度和表面质量也好。如果预置进给速度调得太快，超过工件可能的蚀除速度，会出现频繁的短路现象，切割速度反而低(欲速则不达)，表面粗度也差，上下端面切缝呈焦黄色，甚至可能断丝;反之，进给速度调得太慢，大大落后于人工鱼礁模具工件的蚀除速度，极间将偏于开路，有时会时而开路时而短路，上下端面切缝呈焦黄色。

这两种情况都大大影响人工鱼礁模具的工艺指标。因此，应按电压表、电流表调节进给旋钮，使表针稳定不动，此时进给速度均匀、平稳，是线切割加工速度和表面粗糙度均好的佳状态

