

# 混凝土搅拌站HZS25品牌-邹经理-

产品名称	混凝土搅拌站HZS25品牌-邹经理-
公司名称	山东重拓机械制造有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	潍坊市青州市刁山经济发展区
联系电话	0536-3236398 15263625340

## 产品详情

性能简介：

混凝土搅拌站是由骨料、水泥、粉煤灰、粉状外加剂、水、液体外加剂等物料完成储存、输送、计量、搅拌等过程的全自动混凝土搅拌成套设备，适用于大型预拌混凝土生产厂商。

其主要特点：

- 其主要特点：1、搅拌机内实现免人工清理，不粘搅拌轴、不粘拌筒盖；  
2、混凝土接料斗采用耐磨技术设计，经久耐用,使用寿命是以前的5倍以上，且不损伤斗体；  
3、添加剂秤采用防渗漏技术，确保混凝土生产安全；  
4、水秤采用增压卸水技术，并可方便实现加减水，确保混凝土塌落度控制；  
5、模块化设计、工厂化程度高、安装调试快捷；  
6、料斗实现不粘砂及快速卸料技术，且上料过程全封闭，环保无污染；7、粉料仓设置集中控制器和负压脉冲反吹收尘装置，便于散装车司机直接控制，实现水泥仓安全和环保除尘；  
8、控制系统操作简单、稳定可靠，具备补秤、扣秤、连续生产、智能报警等多项功能。

主要技术参数：

	(m3/h)	主机型号	容量(m3)	配料机型号	kw	骨料	水	水泥	液体外加剂	(m)	(t)
HZS25A	25	JS500	0.5	PLD800	60	±2	±1	±1	±1	3.8	25
HZS35	35	JS750	0.75	PLD1200-	70	±2	±1	±1	±1	3.8	28

HZS35Z	35	JS750	0.75	PLD1200-	75	± 2		± 1			25
HZS50	50	JS1000	1	PLD1600-	100	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	40
HZS50A	50	JS1000	1	PLD1600Q-	100	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	42
HZS50B	50	JS1000	1	PLD1600Q-	100	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	44
HZS60	60	JS1000	1	PLD2400Q-	100	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	50
HZS75	75	JS1500	1.5	PLD2400Q-	110	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	46
HZS75A	75	JS1500	1.5	PLD2400Q-	110	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	50
HZS90	90	JS1500或JS1500A	1.5	PLD2400Q-	132	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	60
HZS100	100	JS2000B	2	PLD3200QD-IV	180	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	75
HZS120	120	JS2000或JS2000A	2	PLD3200QD-IV	200	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	80
HZS150	150	JS3000	3	PLD4800Q-IV	220	± 2	± 1	± 1	± 1	4	100
HZS150A	150	JS3000A	3	PLD4800-IV	290	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	105
HZS150B	150	JS3000A	3	PLD4800-IV	290	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	100
HZS180A	150	JS3500A	3.5	PLD5600-IV	329	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	120
2HZS120	120	JS1000	2X1	2xPLD2400-	200	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	88
2HZS240	240	JS2000A	2X2	2xPLD3200A-IV	480	± 2	± 1	± 1	± 1	3.8	160

2HZS70	70	JS750	2X0.75	PLD1200-	129	±2	±1	±1	±1	3.8	56
2HZS300	300	JS3000A	2X3	PLD4800-IV	580	±2	±1	±1	±1	3.8	210
LHZS120	120	连续搅拌	/	连续配料	180	±2	±1	±1	±1	3.3	80

## 混凝土搅拌站

主要由搅拌主机、物料称量系统、物料输送系统、物料贮存系统和控制系统等5大系统和其他附属设施组成。

### 1. 搅拌主机

搅拌主机按其搅拌方式分为强制式搅拌和自落式

搅拌。[强制式搅拌机](#)

是目前国内外搅拌站使

用的主流，它可以搅拌流动性、半干硬性和干

硬性等多种[混凝土](#)。自落式搅拌主机主要搅拌流动性混凝土，目前在搅拌站中很少使用。

强制式[搅拌机](#)按结构形式分为主轴[行星搅拌机](#)、[单卧轴搅拌机](#)

和双卧轴搅拌机。而其中尤以双卧轴强制式搅拌机的综合使用性能最好。

### 2. 物料称量系统

物料称量系统是影响混凝土质量和混凝土生产成本的

[关键部件](#)

，主要分为骨料称量、粉料称量和液体称量三部分。一般情况下，每小时20立方米以下的搅拌站采用叠加称量方式，即骨料（砂、石）用一把秤，水泥和粉煤灰用一把秤，水和液体外加剂分别称量，然后将液体外加剂投放到水称斗内预先混合。而在每小时50立方米以上的搅拌站中，多采用各称物料独立称量的方式，所有称量都采用电子秤及微机控制。骨料称量精度 2%，水泥、粉料、水及外加剂的称量精度均达到 1%。

3. 物料输送系统 物料输送由三个部分组成：一、骨料输送；目前搅拌站输送有料斗输送和皮带输送两种方式。料斗提升的优点是占地面积小、结构简单。皮带输送的优点是输送距离大、效率高、故障率低。皮带输送主要适用于有骨料暂存仓的搅拌站，从而提高搅拌站的生产率。

二、粉料输送；混凝土可用的粉料主要是[水泥](#)、粉煤灰和[矿粉](#)

。目前普遍采用的粉料输送方式是螺旋输送机输送，大型搅拌楼有采用气动输送和刮板输送的。螺旋输送的优点是结构简单、成本低、使用可靠。

三、液体输送主要指水和液体外加剂，它们是分别由水泵输送的。

### 4. 物料贮存系统

混凝土可用的物料贮存方式基本相

同。骨料露天堆放（也有城市大型[商品混凝土搅拌站](#)

用封闭料仓）；粉料用全封闭钢结构筒仓贮存；外加剂用钢结构容器贮存。

5. 控制系统 搅拌站的控制系统是整套设备的中枢神经。控制系统根据用户不同要求和搅拌站的大小而有不同的功能和配制，一般情况下施工现场可用的小型[搅拌站控制系统](#)简单一些，而大型搅拌站的系统相对复杂一些。

## 搅拌站选购事项

1. 施工混凝土的性能标号；由此来选择用什么样的搅拌主机。如水利工程则必须选用强制搅拌主机。另外，还应根据可搅拌混凝土物料种类选配配料站及贮料仓。
2. 施工混凝土的任务量及其工期；用此两项参数来选择用多大规格的搅拌站。设混凝土总任务量为M；混凝土浇注天数为T；每天工作小时数为H；利用系数为K，则应选用搅拌站的规格 $X=M/T \cdot H \cdot K$ ，其中K为0.7-0.9。在选用中还要考虑成品混凝土的运输状况。如：是直接泵送还是车辆输送。输送车辆的容积也是决定搅拌站型号的重要依据。
3. 施工环境和施工对象；在选择购买混凝土搅拌站时，应充分考虑施工对象和施工环境的影响，从而保证施工顺利和施工质量。在下列情况下我们建议您最好有备无患。
  - a. 当工地需一次性浇注的量较大，质量要求较高，且附近没有可增援的搅拌站时，最好选择两台规格小一点的搅拌站，或者选择一主一副的双机配制。
  - b. 当工地交通不便，维修人员进出工地需要花费大量时间时，最好选择用相同较小规格的双机站，或准备足够的备件，从而保证施工进度顺利。
  - c. 当施工地较分散，但工地之间距离不太远，混凝土运输车的输送半径不超过半小时车程，翻斗车输送不超过10分钟车程。最好采用多工号集中搅拌，

以提高搅拌站的利用率和施工经济效益。4. 操作人员素质；一般来说，小型搅拌站结构较简单，控制系统也较简单，所以对操作维修人员要求较低。而较大的站结构复杂，自动化程度高，因此对操作人员的要求也较高。所以您在购买搅拌站时除考虑前面几项因素之外，还应考虑本条因素。5. 配制选择；在一般情况下，生产厂家有成熟的产品配制，如规格、数量、品种等。您在产品订购时可提出您的特殊要求。我们会尽力满足您的要求。但是在选购产品时切忌贪大求全，这样会造成经济上不必要的浪费。另外在选购产品时除参照不同生产厂家的价格以外，还应特别注意不同厂家的配制清单。除上述的规格、品种和数量外，最重要的是配套件的生产厂家。综以上逐条，您总能选择最合适您的机型。在选择机型时不要追求最好的，而应追求最合适和满足您需求的，因为这样的选择才是最经济和最有效的。