计量称重打包机

| 产品名称 | 计量称重打包机 |
|------|--|
| 公司名称 | 不莱迈茨(山东)机械有限公司 |
| 价格 | 10000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:不莱迈茨 产地:山东省泰安市肥城市 |
| 公司地址 | 山东省泰安市肥城市新城街道办事处刘庄社区D 区17号楼24单元2楼(注册地址) |
| 联系电话 | 18660897395 |

产品详情

计量称重打包机简称打包称,包装称等,整个称量过程可分为快速供料、较快速供料和慢速供料三个阶段,同时可以配上自动缝包设备、输送设备从而组合成自动化程度很高的打包称重生产线。

计量称重打包机适用物料范围:

各种晶体状、颗粒状和细小颗粒状物料。例如:化工原料、洗衣粉、食盐、饲料、面粉、酵母、食品、砂糖、鸡精、味精、种子、瓜子等。

计量称重打包机的特点:

采用数据式称重传感器使系统称重精度更加稳定、可靠、抗干扰能力强。气缸式开斗放料使称量速度得以大大提高,双称量斗的设计理念使得称量速度翻番,震动式细喂料确保称重精度;脚踏式夹袋开合机构使操作人员的安全得以保障。

计量称重打包机工作原理:

包装秤进入自动运行状态后,称重控制系统打开给料门开始加料,该给料装置为快、慢两级给料方式; 当物料重量达到快给料设定值时,停止快给料,保持慢给料当物料重量达到设定值时,关闭给料门,完 成动态称重过程;此时系统检测夹袋装置是否处于预定状态,当包装袋已夹紧后,系统发出控制信号打 开称量斗卸料门,物料进入包装袋中,物料放完后自动关闭称量斗的卸料门;卸空物料后松开夹袋装置 ,包装袋自动落下;包装袋落下后进行缝包并输送到下一工位。如此循环往复自动运行。