

叠螺污泥脱水机配件 叠螺污泥脱水机 恒满环保

产品名称	叠螺污泥脱水机配件 叠螺污泥脱水机 恒满环保
公司名称	德州恒满环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区经济开发区澳通工业园
联系电话	18505443631 18505443631

产品详情

叠螺污泥脱水机常见故障及解决办法

1、脱水主体被淤泥堵塞、卡死

原因：

1. 设备的质量问题。特别是螺旋轴和环片的平整度。螺旋轴和环片为叠螺机的主体脱水主体，如果生产厂家偷工，去掉轴和环片表面的校平环节，那么设备在使用过程中，就易发生堵泥的情况。

2. 污泥性质的关系。污泥分有机污泥和无机污泥，有机污泥的特征是有机物含量高、易腐化发臭、颗粒较细、比重较小、含水率高而不易脱水、属胶状结构的亲水性物质、易用管渠输送；而无机污泥的特点则恰恰相反。

用叠螺机处理无机物含量太高的污泥，或因污泥的颗粒粗、比重大、泥水分离速度较快，而叠螺机螺旋转速较低，导致污泥还未排除螺旋轴过滤室内时，含水率就已很低，泥饼极度缺乏流动性，从而堵塞在脱水段部分。

3. 操作不当的原因。不同型号的叠螺机对应不同的处理量，如果进入叠螺机的污泥量远大于叠螺机的处理能力，那么叠螺机就是超负荷运行；叠螺机在使用前和使用后没有进行清洗和排空，剩余污泥附着在螺旋片之间，都会导致设备堵塞的情况发生。

解决办法：

1. 首先在使用前，先让叠螺机空转10分钟左右，辅以喷淋装置；设备使用完后，也要关掉进料，让叠螺机空转30分钟左右，让里面残留的淤泥得以完全排空，同时用清水将螺旋片进行清洗。

2. 如果是轻微的堵塞，可以尝试叠螺机反转（控制界面上，有一个“变频反转”按钮，或者开启喷淋冲洗来解决。

3. 如果是严重的堵塞，应该立刻停止运行，对设备进行检修，用大量清水冲洗，必要时拆除螺旋轴清理上边附着的污泥。

叠螺机在运行过程中，难免会出现轻微的堵轴问题，更重要的是平时运行过程中要按照设备的运行要求，掌握正确的操作方法才可以避免出现堵轴问题。

叠螺污泥脱水机选型

叠螺污泥脱水机出泥速度调节

叠螺污泥脱水机

不仅自动化程度高，24小时不间断无人值守运行，而且不易堵塞、占地小、运营成本低、使用寿命长。叠螺污泥脱水机出泥速度调节需要注意：1.叠螺机电机大部分是变频电机，可以通过变频器实现调节，叠螺污泥脱水机选型，转速一般是2-3转。2.叠螺机出泥速度调节需要根据出泥要求进行调节，叠螺污泥脱水机，转速调的快必然出泥含水率会高一些，出泥量大；电机转速调的慢，出泥量小，但是出泥会干。所以要到自己需要的平衡点。3.叠螺机背压板间隙不要调的太窄，叠螺污泥脱水机定制，太窄会影响污泥及时排出容易出现堵轴情况。是在1.2cm以上。4.出泥速度调节是要考虑污泥性质，无机污泥含量高的挑的快一些，不容易堵轴。无机污泥容易压干，干了就在脱水主体不容易排出。

叠螺机出泥不干

原因：

1. 絮凝问题。由于叠螺机运行原理的特殊性，因此，用叠螺机处理的污水必须要经过前期的加药处理，等污水絮凝沉淀后，再抽入设备进行脱水。药剂和污水的适配度、药剂添加的比例、药剂的溶解度等都会影响污水中絮团的大小。

絮团太小，无法满足螺旋片之间的进料要求，叠螺污泥脱水机配件，就会导致泥压不干；而絮团太大，则会使絮团约束较多水分而降低泥饼干度。

2. 设备调试不到位。调试方面：一是要先调试污水的絮凝效果，二是要调节好主轴的转速频率，三是调节好背压板的间隙大小跟进泥口污水流量大小。的师傅会根据污水的特性、絮团的大小等实际情况来调节污水进料流量和背压板的间隙大小。

解决办法：

1. 药剂调试很重要，首先要根据自身处理污水的特性来匹配合适的药剂，再根据絮凝矾花的速度和大小情况，来调整药剂投加的比例，使得污水在进入反应槽后能达到良好的絮凝状态。

2. 叠螺机除了药剂的调试，背压板的调节也非常重要。所以，购买叠螺机后，是找的技术人员进行调节，以此来达到更好的处理效果。

3、叠螺环片扭曲变形

叠螺污泥脱水机配件-叠螺污泥脱水机-恒满环保由德州恒满环保科技有限公司提供。德州恒满环保科技有限公司是从事“叠螺污泥脱水机,微滤式固液分离机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：何经理。