

沥青废气处理设备公司 盈和 多年技术

产品名称	沥青废气处理设备公司 盈和 多年技术
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	86000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

沥青废气处理方案

沥青有机废气特性

(1) 沥青烟气的特点就是易黏附，在一定环境温度以上易燃性爆。在沥青烟气的搜集、运输及销烟环节中，非常容易黏着管道和机器设备表面形成一层液体至固体沥青。土体后沥青难以清理掉，通常导致排水管堵塞、机器设备毁坏，使操作系统没法正常运转。

(2) 沥青烟气成分非常繁杂，随沥青由来不一样而不同。沥青烟气中不仅有沥青蒸发成分凝成的固体液体颗粒，还有蒸汽状态下的有机化合物，一部分有机物是高分子化合物，会让自然环境导致重度污染。

(3) 烟尘中含有丰富的有机化合物，包含碳环烃、环烃化合物以及其它化学物质，也有不少对人体身心健康产生危害功效。

(4) 沥青烟带有亚硝酸胺、苯并蒽、呋唑等几种苯系物类化合物，且基本上都是致癌物质和强致癌物，粒度多的是0.1~1.0 μm间，小一点仅0.01 μm，大一点的大约为10.0 μm，其要以3, 4-亚硝酸胺为代表多种多样致癌物。其伤害身体健康的关键方式是粘在8um以内的浮尘上，根据呼吸系统被吸人体中。

沥青废气处理方案活性炭过滤计划方案

当制药业有机废气进到吸附箱再进入活性炭过滤层，因为活性炭过滤表面存在未平衡和未饱和状态的分子引力或离子键力，所以当活性炭吸附剂表面与汽体接触的时候，就能够吸引汽体分子结构，使之浓聚并维持在液体表层，这种现象称之为吸附。运用活性炭吸附剂表层的吸附作用，使有机废气和大表层的多孔结构活性炭吸附剂相触碰，有机废气里的污染物质被附着在活性碳表面，使它与气体混合物分离出

来，净化处理后气体高处排出。

技术特征

- (1) 吸附工作效率高，吸附作用强
- (2) 可以同时解决多种多样混和工业废气，净化率高
- (3) 体积小，运行维护简易，使用成本低
- (4) 适应能力强、密封式型室内室外皆可以用、适应性强
- (5) 选用机械自动化运行设计方案，实际操作简单、安全性

应用领域

活性炭过滤技术性广泛用于原油、化工厂、塑胶、喷涂、包装印刷、电子器件、制药业、印染、食品类、家俱、施胶、塑胶、精饲料、皮革制品、机械设备、半导体设备、原材料生成等领域较低浓度的大风量有机废气处理。

UV光氧催化净化处理计划方案

UV光氧催化废气处理技术是指通过较高能UV紫外光光线溶解空气中氧原子造成游离氧（即臭氧），因游离氧所带上反质子不均衡因此需要与氧原子融合，从而产生活性氧，活性氧具有极强的还原性，根据活性氧对工业废气、恶臭气体开展协作光氧催化化学作用，使工业废气、恶臭气体化学物质溶解转换成低分子化合物、水和二氧化碳。

技术特征

(1) 高效率除恶臭味：能有效清除有机废气(VOC)、无机化合物、氯化氢、二氧化氮、硫醇类等污染物来源，及各种腐臭味汽体，薄膜蒸发高效率可以达到95%之上，薄膜蒸发实际效果超出我国1993年出台的恶臭味污染物排放标准(GB14554-93)和1996年出台的《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。

不用预备处理：有机废气不用开展特殊预备处理，如升温、增湿等,机器设备工作中工作温度在-30 - 95 中间，环境湿度在30% - 98%、PH值在2-11范畴都可正常运转。

(2) 不用使用任何化学物质：只需设定对应的排风管道和通风驱动力，使恶臭气体及其有机废气根据UV光氧催化废气处理设备开展薄膜蒸发溶解净化处理，不用使用任何化学物质参加化学变化。

(3) 适应能力强：可融入中较低浓度的，不一样有机废气物质薄膜蒸发、净化处理，可每日24钟头连续运行，运作安全可靠。

(4) 使用成本低：没有任何机械设备姿势，没有噪音，不用专职人员管理与日常维护保养，仅需作定期维护，设备能耗低，机器设备空气阻力低 < 50pa,可节省很多排风系统驱动力能源消耗。

(5) 可以信赖：因选用光氧催化基本原理，控制模块采用防爆解决，规避了安全风险，防火安全、防爆型、耐腐蚀特性高，设备平安稳定，尤其适用于油田(气)田、石油化工设备、制药业等防爆要求强的领域。

应用领域

彩印厂、造纸厂、五金厂、塑料制品厂、涂料公司、家具制造厂、冶炼厂、橡塑厂、化工企业、纸厂、制革厂、化工厂、药业公司、化工厂、化工厂、食品厂、饲料厂家、香精香料厂、屠宰场、污水处理站、垃圾转运站、喷漆喷涂等恶臭气体、有机废气的净化处理。

催化燃烧装置计划方案

蓄热式供热空气氧化理论是把工业废气加热至760℃之上，使有机废气里的VOC在氧化降解成二氧化碳和水。空气氧化造成高温废气流过特制陶瓷蓄热体，使瓷器体提温而“储热”，此“储热”适用于加热后面进出的工业废气。进而节约有机废气提温的燃料消耗。

技术特征

- (1) 浓度较高的有机废气处理完成自供暖点燃，运行费用低有效。
- (2) 净化率高，三室型RTO可以达到99.5%。
- (3) 选用陶瓷蓄热体做为热能回收，加热、储热更替运作，热效 95%。
- (4) 炉墙钢架结构牢固，隔热层结实，运作可以信赖，稳定性好。
- (5) PLC可编机械自动化，生产效率高。
- (6) 适用范围广，可净化处理一切工业废气
- (7) 余热利用，经济收益高；不必要的热量回收利用至烘干房、电烤箱等，烘干房的加温无需附加耗费燃料或电磁能。

应用领域

原油、化工厂、塑胶、塑胶、制药业、包装印刷、家俱、印染、施胶、建筑涂料、半导体设备、复合材料等领域造成中、浓度较高的大风量有机废气治理，可解决大分子物质种类包含苯系、醛类、代烃、大环内酯、醒类、酯类、醛类、炷等。