

西门子电机刷握，各种电机刷握

产品名称	西门子电机刷握，各种电机刷握
公司名称	河北阜城腾盛机电设备有限公司
价格	120.00/个
规格参数	
公司地址	河北沧州泊头工业区
联系电话	86-03178193995 15031742917

产品详情

我公司供应西门子[电机刷握](#)，各种电机[刷握](#)，电机刷握，[进口电机刷握](#)，及电机周边产品

电机是工业生产的核心，大型电动机的发展是在二十世纪，我国只不过几十年。电机的发展与用于电机的各种材料的发展是分不开的，除了磁性材料外，其主要的是绝缘材料刷握，还有导线材料，机械结构用的钢材，[电刷](#)材料及刷握等，这些材料的好坏都是直接决定了电机的质量。电机之所以有巨大的发展是由于在整个国民经济中起着巨大的作用，可称为电气化的核心。

本实用新型属于一种电机部件，具体地系一种直流电机的恒压刷握。

我国的工业大批引进的先进技术设备，经几十年的运转早已技术陈旧和设备老化，设备是生产力的重要组成部分，设备一旦发生故障，将导致企业生产活动的终止和破坏。因此，设备的改造和更新换代，是企业发展的必由之路。

设备的管理人员必须关心电机的运转特性。电机是电能与机械能之间转化的机器，必然有机械结构，电刷和刷握是电机内输电的机械机构。力的传递与电磁的感应和电的传输是永远不可分割的，由于容量的增大，这些问题的重要性和复杂性也愈大，关系到安全运行，除了一般的机械零件问题之外，电机还有它独特的零件设计问题。电刷刷握是电机中电路的重要组成部分，电刷不但要导电性能好还要耐冲击，电流分配均匀，换向性能好，成膜能力强运行稳定，在满足于上述条件的同时刷子在刷盒内必须随动性好，旋转电机电刷的输电功能是随动的，有良好的动态滑动接触才能稳定的运转，刷握对电刷的支撑与配合是至关重要的，电刷在握内必须满足于如下条件：活动自如，压力均衡稳定才能有好的效果。刷握是支撑电刷输电运行的不可分割的重要元件。

由于生产节奏的加快，各种复杂的生产工况对其使用性能和质量提出了更高的要求，直流电机以它良好的调速性能和优越的特性备受人们的欢迎，一直是工业发展的原动力，刷握是直流电机中至关重要的元件，其形式结构，材料和质量牵连着重电刷的使用性能。在现有的技术中大多数是直向刷握，其中部分的

双斜刷握是钢丝弹簧，其压枝回转半径小，与刷盒匹配不当，受力方向不对称。压力公差大，维护麻烦故障率高，隐患多维护量大，给生产厂家造成了不应有的损失和昂贵的维修代价，尚需更新换代。

为了适应上述的需求，在大中型电机现有刷握的基础上进行优化和改进。研究设计了一种新型的大中型直流电机用的恒压力刷握，通过创新优化产品结构，提高适应性、稳定性、耐用性和可操作性，提高品种质量和技术含量。以替代进口和改造我国的旧设备，提高设备的运转率，加速刷握的更新换代，推动电机制造业和工业生产的发展。

本实用新型的开发依据：

近年来发现轧钢电机中早期引进的可调式钢丝弹簧的双斜刷握，其故障率普遍很高。这种刷握的技术和结构已陈旧过时，技术中的不足是钢丝弹簧盘绕在簧轴和支架上经压枝触压电刷。支架结构复杂摩擦系数大。另一方面是由于压枝回转半径小，受力方向不对称，使刷子受力不均磨损长短不齐，有的不调整弹簧安装不了电刷甚是麻烦，隐患多维护量大，弹力衰减，操作麻烦，维护频繁，故障率高，一经恶性循环将威胁整个作业系统。尚需更新换代。在现代化发展的速度上已经跟不上快节奏高速度的生产形势。下面是克服上述技术上的不足，新设计的一种实用新型刷握。

本实用新型的开发内容与适用特点：

本实用新型的开发目的是克服上述现有技术上的不足，提供一种改进的新型电机刷握。是由双斜的恒压刷握和两套恒压夹持器组合而成。

技术措施如下：

一、双斜恒压刷握：其中包括，双斜刷盒和两套恒压夹持器组合而成。1、刷握的结构型式：是两只 20° 倾斜的刷盒对称用一横梁连接成一整体的双斜式恒压刷握。从横梁到下面 $20^\circ + 20^\circ$ 双斜倾角交点的三角区域内设置面对面的V型夹子夹持区。2、夹持区的配置：在双刷盒的顶端各设有两对对称的端枝以台高支撑和增加夹持器回转半径间的距离，以便于操作。在端枝顶端设有对称的两对短的定位肖(图1.3)，以支撑夹持器回转半径的定位。在三角区横梁中间还设有一对长的定位卡轴，以作夹子的安装定位，使每套夹子的卡槽卡在定位卡轴上，面对面对称安装于刷握上。3、优化结构:在盒内面对面的两个中间段设一减摩凹槽(图1.5)。以减少摩擦面积。在刷盒的两个侧面的中间各设有一滤清汽孔，既减轻重量通透散热又滤除摩擦掉的碳粉，可降低摩擦系数。在刷盒伸出端口的前后缘各设有两个端口支撑，以增加强度预防端口受热变形。

二、恒压夹持器是由三个单元元件组合而成：1、恒弹力弹簧采用钢卷弹簧，其优点是钢卷弹簧不需支架支撑、没有结构性的摩擦，弹力面宽弹力均恒稳定。2、采用薄板带半硬不锈钢做成V型夹子，在夹子的后叶中部两侧设有开口以通过短的定位肖，以便随时拆卸更换。3、采用弹簧带钢做成U型支架，其钢性强坚固耐用。4、三件组合：U型夹持器支架以倒U型的形式与V型夹子的后半叶铆接成一体，恒力弹簧铆接于U型支架的另一端，组合成一完整的UV恒弹力夹持器。两套UV恒弹力夹持器面对面对称安装于刷握的定位卡轴上，组成一完整的双斜恒压电机刷握。

操作时当压簧触压到刷握刷尾时用手一推U型支架V型夹子即可夹在定位卡轴上。拆卸时只需一只手指头一压一抠V型夹子的上抠手，夹持器即刻弹出。好装好拆操作非常方便。由于夹持器采取了支架结构随刷盒的角度安装，能跟随电刷施压并持久的保持在电刷的中心，使刷子受力均衡稳定随动性好。可提高在复杂工况中的适应性，稳定性，耐用性和可操作性。上述的实用新型设计精细措施得当、型式先进、结构合理，优化了产品结构，提高了适应性，稳定性，耐用性和可操作性。类型独特酷似蝴蝶精妙绝伦，简称——蝶型双斜恒压电机刷握。

三、引用旋转电机技术标准：

GB755—81.旋转电机基本技术要求。JB5779.电机用刷握尺寸。GB3076.金属薄板(带)拉伸试验方法。

JB/T2361. 恒压刷握。

四、本实用新型电机刷握型号：是由刷盒与夹持器型号组合而成。

型号：刷握型号TDHX201—1C—32×20×64/UV01—17.6 名称 刷盒型号 夹持器型号
实名缩略型号：TDHX2(01)：蝶型双斜恒压电机刷握 01：同结构型式的刷盒序列号

五、刷握型号的标注：

例01型：TDHX201—2C—32×20×64/UV01—17.6 TD：T:特种、D：蝶型、H：恒压力 X：型式X:斜刷盒
2：刷盒孔数 2、双孔 01：同结构型式的刷盒顺序 2：刷握横向恒力弹簧数目
C：刷盒材料代号C:铸铅黄铜ZCuZn40Pb2 32×20×64：用电刷规格(m)
UV：夹持器结构:U型夹持器支架V型夹子 01：种夹持器序号 17.6：弹簧弹力(N)

适用范围：

本实用新型在刷握的系列产品中有一定的实用技术优势,适用于一般工业直流电动机，特别适用于可逆直流电动机，也可供冶金行业和电动机制造厂商选用，可替代进口和改造在线的陈旧设备。

经济效益和社会效益：

本实用新型优化了产品结构，提高了适应性，稳定性，耐用性和可操作性。结构简单不易变形，操作方便，压力均恒经久耐用效果好，设计精细、型式先进、结构合理、专业技术性强，在刷握的系列产品中具有一定的实用技术优势。可替代进口和改造在线中的陈旧设备，适应于我国当前工业设备的装备需要和电动机制造厂商的选用。提高品种质量和技术含量。由于采用了上述的技术，可降低故障率，提高运转率。延长电机的使用寿命5—8年，大中型直流电动机年可节省修复费用5—8万元，降低电机的故障率50%，降低劳力和检修费用30%，在工业生产中可产生可观的效益。提高刷握质量，降低消耗和成本，应用于全国的工业生产中每年可创造经济效益近亿元。

相关产品 [刷架](#) [优质进口刷握](#) [火车机车电机刷握](#) [蝶型恒压电机刷握](#) [西门子刷握](#) [矿山电机刷盒](#)