

冰刀鞋质量检测中心 刀刃侧面直线度测试

产品名称	冰刀鞋质量检测中心 刀刃侧面直线度测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测标准:GB/T19707-2005 服务:一站式检测范围 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

冰刀鞋

1范围

本标准规定了冰刀鞋的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。本标准适用于速滑冰刀鞋、花样冰刀鞋和冰球冰刀鞋。

2规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注日期的引用文件,其*新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)

GB/T 228 金属材料室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验、第 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)(GB/T 230.1—2004,ISO 6508-1 :1999, MOD)

GB/T 2828,1—2003 计数抽样检验程序、第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1 :1999,1DT)

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3293 中国鞋号及鞋楦系列

GB/T 3293.1鞋号(GB/T 3293.1——1998, idt ISO 9407:1991)

GB/T 3903.3鞋类通用检验方法剥离强度试验方法

QB/T 3826轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法、中性盐雾试验(NSS)法(QB/T 3826—1999, neq ISO 3768:1976)

QB/T 3832轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价(QB/T 3832—1999, neq ISO 1462:1973)

3 产品分类

3.1按用途分速滑冰刀鞋、花样冰刀鞋、冰球冰刀鞋。

3.2按技术指标分竞技类冰刀鞋、普级类冰刀鞋。

4 要求

4.1鞋号、型号按GB/T 3293, GB/T 3293.1执行。

4.2 外观

4.2.1同双鞋应端正、对称、平整、洁净,标志齐全清晰,各部位无缺陷。

4.2.2织物面同一部位色泽一致;缝线整齐,顺直,针码均匀;无跳线,断线,开线及缝线越轨。

4.2.3革面同一部位色泽,厚度、花纹一致,无裂面割伤,无明显起皱。

4.2.4: 塑面(包括全塑、半塑、合成材料面)相同部位色泽一致,无划伤、凹凸、损伤。

4.2.5刀体无锈斑、崩刃、卷刃。花样冰刀后端形状不能出现锐角。

4.2.6金属刀托表面平整光滑,不应有缺口,裂纹,锈蚀;塑托无裂纹、凹陷和明显的接痕。

4.2.7鞋底内衬铺垫均匀,鞋垫、鞋底不应有鼓包。

4.3鞋与冰刀结合牢固,紧固件无松动。

4.4 尺寸