

合肥货架性能检查 钢结构货架检测报告

产品名称	合肥货架性能检查 钢结构货架检测报告
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	高位货架:安全检测 立体货架:验收检测 仓库货架:承载检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

合肥货架性能检查 钢结构货架检测报告 如果您的货架发生损坏或者有损坏的风险,如果您想保证您的货架满足职业健康与法规的要求,如果您需要鉴别可能导致货架倒塌的不因素,如果您无法确定您的货架的承载能力是多少,如果您想降低货架倒塌对您企业正常活动的不良后果,那么,您需要对您的货架进行专业的检测。货架结构作为一种存储设备,在其规划、设计、制作、安装与使用的各个阶段,存在各种不确定因素,其中任何一项不符合标准,均有可能损坏货架,造成严重隐患。货架倒塌一旦发生,会对企业正常运营产生巨大影响,可能导致货物损失,甚至人员伤亡,因此需要防患于未然。定期的货架检测,保证货架有效运行至关重要,做到防患于未然。中泽检测是一家检验检测第三方机构,我公司拥有资质工业检验的团队,可以进行钢结构等工业现场检验。而货架的本质也是钢结构,检测应企业对于货架检测的需求,开展了此项服务。货架在不同阶段存在各种隐患,我公司提供:货架使用状态检测,货架完工验收检测,货架二次使用检测,包含:立柱垂直度偏移检测,结构损坏件检测等,出具货架第三方检测报告。 ,合肥检测报告。

本次对汽车零部件有限公司8221个货架进行了抽样检测。经检测得出以下结论:(1)本次检测货架存在主要损伤有:各仓库货架柱脚都有被撞变形情况;一厂锻件仓库大部分部分货架柱地脚螺栓松动,部分货架地脚螺栓锈蚀;一厂新产品库Y货架未用地脚螺栓进行固定。(2)受检货架立柱倾斜率为13.57‰,个别货架倾斜率超过《钢货架结构设计规范》(CECS23:90)中关于组装式货架的垂偏差不应大于全高1/120的要求。(3)受检货架的普通螺栓螺母扭矩在13.5N·m~26.7N·m之间,未发现螺母松动。地脚螺栓螺母扭矩在13.8N·m~27.1N·m之间。除个别螺母松动外,基本满足《紧固件机械性能有效力矩型钢锁紧螺母》(GB/T3098.9-2010)关于M12普通螺母有效力矩15.5N·m~21N·m的参考值范围。受检货架个别地脚螺栓螺母松动,螺栓扭矩值不足或超标并不影响货架安全和正常使用,但螺栓松动是潜在不利因素,建议对松动普通螺栓和地脚螺栓进行拧紧。(4)所抽查货架水平梁的变形值22mm,剩余抽查测点挠度均未超过《立体仓库组合式钢结构货架技术条件》(JB/T11270-2011)规定跨度的L/250限值。(5)货架摆放区域地面均有一定相对高差。检测部位地面相对高差值大部分超过《立体仓库组合式钢结构货架技术条件》(JB/T11270-2011)关于地面变形率应小于L/1000的要求。 ,合肥钢结构货架检测。 仓储货架隐患地坪沉降造成的倾斜或偏移频繁存取作业,导致结构件松动或脱落已经损坏的结构件或件没有及时更换防护设施没有配备或配备不到位,容易造成操作货物规格变更导致的初始条件变化,需要重新计算和变更技术参数货架位置初始偏离。由于长期负荷导致偏离进一步加大,超出标准所允许的。货架检测主要检测内容:螺栓紧固情况检查:螺栓是否损坏、松动插销检验:销是否缺失、损坏立柱防撞护脚检查:立柱防撞护脚是否设置、损坏货架构件检查:构件是否变形、损坏净距检验:货物与立柱及横梁间的净距是否满足要求立柱垂直度检测:检测空载或负载条件

下。货架检测的重要性与每个仓库密切相关货架安装完工验收通过并交付后,货架在运营阶段应落实即时检测、定期检测与年度检测三个不同层级的检测机制货架检测分为:完工验收检测、使用状态检测、二次使用检测今年11月,我公司受无锡某光电材料有限公司委托,为其开展为期三天的货架检测服务今年11月,我司受常州某物流有限公司委托,对其进行了货架检测服务一般来说,货架需要检测的内容有货架安全检测、货架安全评估、货架承载试验、横梁挠度试验、安全附件试验等我们提供:货架使用状态检测,货架完工验收检测,货架二次使用检测服务,包含:立柱垂直度偏移检测,结构损坏件检测等,出具货架第三方检测报告