

德工智能数控法兰冲孔机

产品名称	德工智能数控法兰冲孔机
公司名称	德工智能技术（金华市）有限公司
价格	.00/件
规格参数	最小加工直径:250mm 最大加工直径:3600mm 加工厚度:1.6-6mm
公司地址	浙江省金华市兰溪市上华街道横路村（金华市鸿新新材料科技有限公司内1号厂房一楼）（自主申报）（注册地址）
联系电话	15924254849

产品详情

德工智能数控法兰冲孔机

1、冲模及模具采用高速钢铸造而成，具有良好的耐磨性和韧性，可有效延长模具的使用寿命。

采用标准模块化设计，更换模具方便快捷，更换零件简单方便。

伺服马达驱动，具有高精度、高速度、高扭矩等特点，使用寿命长。

控制系统采用进口 PLC 可编程控制器，通过触摸屏与 PLC 通讯实现人机对话和设备状态显示、运行状态查询及操作指令设定等功能。

数控圆法兰冲孔机与普通冲孔机的区别：

圆法兰冲孔机采用气动传动，所以操作更加简单、快捷；

圆法兰冲孔机可一次冲出多个孔径；

圆法兰冲孔机的生产效率更高；

圆法兰冲孔机是自动上料，无需人工干预。