

山东不锈钢波纹管KF50真空波纹管 焊接波纹管 真空设备波纹管配件 复进波纹管

产品名称	山东不锈钢波纹管KF50真空波纹管 焊接波纹管 真空设备波纹管配件 复进波纹管
公司名称	诸城市璟煜真空设备有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	璟煜真空:壁厚0.1 KF50:L350 山东:诸城
公司地址	山东省潍坊市诸城市林家村镇斜里村
联系电话	13296468416

产品详情

真空焊接波纹管，碟片波纹管，KF不锈钢波纹管基本介绍

焊接波纹管是将圆环状的不锈钢薄片，内径和外径交替焊接而成的薄壁褶皱软管。焊接方式为等离子焊，这种波纹管有伸缩性，是真空系统的连接和各种运动导入器中不可缺少的部件。合理选择波纹管的自然长度，使用寿命可达数十万次以上。

真空焊接波纹管，碟片波纹管，KF不锈钢波纹管性能特点

金属波纹管分为三大类：液压波纹管、焊接波纹管和电成形波纹管。把带有波纹的金属膜片，在内径和外径上交替焊接而成的波纹管称为焊接波纹管。随着科学技术的发展，焊接波纹管的应用领域正在日趋扩大。焊接波纹管的主要用途是：作为控制机构、变送器或调节器的检测元件也可用作温度、压力和液位的测量元件，还可作各种密封以及能量传递元件等。

真空焊接波纹管，碟片波纹管，KF不锈钢波纹管技术参数

采用焊接工艺制造的焊接波纹管，可以根据需要使用设计出各种波形膜片，选择较大的内外直径差，为采用新型弹性材料制造波纹管开辟了一条新途径。(1)波纹膜片的制造 波纹膜片是组成焊接波纹管的主体。波纹膜片的形状可以分为正弦波形、圆弧波形、平板波形和U形波形几种。波纹膜片的加工质量直接影响焊接质量和波纹管的使用性能。因此，保证波纹膜片的加工质量是制造焊接波纹管的前提。焊接波纹管膜片材料通常是1Cr18Ni9Ti不锈钢、因康乃尔、蒙乃尔、高弹性合金等，厚度一般为0.05~0.3mm。为了保证获得焊缝，对波纹膜片有以下要求：波纹膜片被焊边缘必须平整，不翘曲、无皱纹和坑凹不平，波纹饱满、均匀，波纹膜片内外直径上无毛刺，波纹膜片的内径和外径的圆度以及波形与内外径的同心度应符合技术要求，一般不超过波纹膜片厚度的10%~20%；两种焊在一起的

波纹膜片的内径和外径应一致，这是保证焊接波纹管焊缝均匀、光滑的重要条件；要求波纹膜片的内径和外径的允许误差不超过其厚度的20%，以保证组装焊接时波纹膜片的错边量不超过允许值。厚度0.1mm以下的波纹膜片的制造，通常采用无间隙冲裁工艺，即用一个带波形的钢模作上模或是下模(取决于结构)，另一个是用橡皮或聚氨酯制作的软模。采用软模制造波纹膜片的优点是降低了模具加工配合精度，方便实用；缺点是波形随橡皮的成形力而变，波形精度较硬模低。如果上下模都采用钢模，要求加工精度很高，一般是采用双柱式复合模座，上下模之间间隙很小。

真空焊接波纹管，碟片波纹管，KF不锈钢波纹管使用说明

波纹管依据客户提供图纸进行加工，只需安装螺栓拧动即可

真空焊接波纹管，碟片波纹管，KF不锈钢波纹管采购须知

璟煜真空设备有限公司与各物流快递公司常年合作，可以及时发往全国各地