

天津镀锌方管厂家

产品名称	天津镀锌方管厂家
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

1、实弯

实弯，顾名思义是压头了弯折，实弯时内外辊与管坯内外壁双向压头。

1)实弯的优点是反弹小，成型准确，而且只要辊型准确，内用成型的R比较准确。

2)实弯的缺点是有拉伸/减薄效应。，实弯会使弯折处产生拉伸，拉伸效应使弯折线纵向的长度缩短;第二，实弯弯折处金属会因拉伸而变薄。

2、空弯

空弯是通过外辊与管坯外壁的单向接触形成弯矩使带料弯折，空弯会使弯折线产生压缩，压缩效应使弯折线纵向伸长，弯折处金属出现堆积变厚，这就是空弯的压缩/增厚效应。

1)空弯的优点是可以在无法进行实弯时进行边长的弯折，比如方矩管的上边/侧边同步弯折和精整。空弯还可以弯折 $R < 0.2t$ 的内角而不致管壁发生断裂。

2)空弯的缺点是在上边/侧边同步空弯时，由于上辊和下辊同时产生压力，成型力容易超越临界点，造成边部失稳内凹，并且也会影响到机组稳定运行和成型质量。这也是方矩管和圆管空弯成型时不同的特点。