

子洲欧标H型钢HE700A平直度允许偏差

产品名称	子洲欧标H型钢HE700A平直度允许偏差
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4950.00/吨
规格参数	规格:HEA/IPBL700 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN/DIN
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、欧标H型钢HE700A在此条件下取得的实验成果如表2所示。可见，菱铁矿和赤铁矿得到了有用别离，赤铁矿精矿的铁档次和赤铁矿回收率别离到达了64.57%和94%，分选功率到达了78.0%。机理分析操控温度为300℃，pH为11，将单矿藏别离在去离子水和增加药剂（TS72mg/L，改性水玻璃48mg/L）的溶液中拌和3min，然后沉降，低温烘干，进行光电子能谱检测，追寻药剂效果前后矿藏表面元素相对含量和非碳酸盐Cl_s、碳酸盐Cl_sS_{2p}，Ca_{2p}，O_{1s}，Fe_{2p3/2}，Si_{2s}，Si_{2p}轨迹电子结合能的改变状况，可知：赤铁矿与TS和改性水玻璃效果后，表面的S，非碳酸盐C相对含量较效果前别离有起伏为62.9%和27.4%的升高，阐明赤铁矿表面有必定量的TS吸附，但不足以使赤铁矿上浮；Si相对含量较效果前的上升起伏为32.7%，标明改性水玻璃在赤铁矿表面的吸附比较显着。二、欧标H型钢HE700A，执行EN10025标准，抗拉强度达到560MPa。技术标准采用美国ASTM B695-2000及C-81562机械镀锌技术标准。欧标H型钢和德标H型钢对应规格分类：欧标HEA系列对应德标IPBL系列、欧标HEB系列对应德标IPB系列、欧标HEM系列对应德标IPBV系列欧标H型钢的执行标准：EN10025，材质：S235/S275/S355/S460等德标H型钢的执行标准：DIN，材质：S235/S275/S355/S460等三、欧标H型钢HE700A参数：执行标准EN10025-2：2004。（老标准EN10025：1990）化学成分C：0.22；Si：0.55；Mn：1.60；P：0.025；S：0.025；Cu：0.55；屈服强度（Mpa）：16mm：355；16—40：345；40—63：335；63—80：325；80—100：315；100—150：295；150—200：285；200—250：275；250—400：265。抗拉强度（Mpa）：450—680。冲击功-20℃：27。四、欧标/德标H型钢HEA/IPBL系列规格型号表：

HEA欧标H型钢规格型号表，执行标准：EN10025,德标H型钢IPBL，执行标准：DIN1025

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

规格型号

欧标H型钢HE100A(96*100*5*8)

欧标H型钢HE120A(114*120*5*8)

欧标H型钢HE140A(133*140*5.5*8.5)

欧标H型钢HE160A(152*160*6*9)

欧标H型钢HE180A(171*180*6*9.6)

欧标H型钢HE200A(190*200*6.5*10)

材质

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

欧标H型钢HE220A (210*220*7*11)	S235/S2
欧标H型钢HE240A (230*240*7.5*12)	S235/S2
欧标H型钢HE260A (250*260*7.5*12.5)	S235/S2
欧标H型钢HE280A (270*280*8*13)	S235/S2
欧标H型钢HE300A (290*300*8.5*14)	S235/S2
欧标H型钢HE320A (310*300*9*15.5)	S235/S2
欧标H型钢HE340A (330*300*9.5*16.5)	S235/S2
欧标H型钢HE360A (350*300*10*17.5)	S235/S2
欧标H型钢HE400A (390*300*11*19)	S235/S2
欧标H型钢HE450A (440*300*11.5*21)	S235/S2
欧标H型钢HE500A (490*300*12*23)	S235/S2
欧标H型钢HE550A (540*300*12.5*24)	S235/S2
欧标H型钢HE600A (590*300*13*25)	S235/S2
欧标H型钢HE650A (640*300*13.5*26)	S235/S2
欧标H型钢HE700A (690*300*14.5*27)	S235/S2
欧标H型钢HE800A (790*300*15*28)	S235/S2
欧标H型钢HE900A (890*300*16*30)	S235/S2
欧标H型钢HE1000A (990*300*16.5*31)	S235/S2

五、钢铁资讯：如果单纯做个简单比较，比如上面SONY面板的拉丝与烫金成本的话，拉丝会略微便宜一些。但我想在材料变化时所引起的其他成本差异远超过这个成本量了。在及强调外观的场合，也有电镀后拉丝的，不过电镀层要厚，拉丝深度也要控制合理，当然成本提高了。现在一般的铝合金产品表面并不是电镀，而是通化出的各种颜色。阳极氧化听说过，针对铝材的话，主要是加强其表面的硬度（一层陶瓷），增强抗摩擦性能。问一下，压铸铝件可否做表面拉丝，我这里正好有这个需求，HELP!!阳极氧化和加强其表面的硬度（一层陶瓷），增强抗摩擦性能不是一会事吧烫金也属于热转印的一种。