

# 日本PASCAL帕斯卡DNK0350-10 DNK0500-10 DNK0750-13

产品名称	日本PASCAL帕斯卡DNK0350-10 DNK0500-10 DNK0750-13
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

## 产品详情

机床上传统的“旋转电机+滚珠丝杠”进给传动方式，由于受自身结构的限制，在进给速度、加速度、快速定位精度等方面很难有突破性的提高，已无法满足超高速切削、超精密加工对机床进给系统伺服性能提出的更高要求。直线电机将电能直接转换成直线运动机械能，不需要任何中间转换机构的传动装置。具有起动推力大、传动刚度高、动态响应快、定位精度高、行程长度不受限制等优点。

日本PASCAL帕斯卡

日本PASCAL气动泵 日本PASCAL增压泵 日本PASCAL柱塞泵

日本PASCAL齿轮泵 日本PASCAL叶片泵 日本PASCAL换向阀

日本PASCAL方向阀 日本PASCAL溢流阀 日本PASCAL电磁阀

日本帕斯卡支撑缸 日本PASCAL液压缸 日本PASCAL油缸

日本PASCAL气动泵HPX6308 日本PASCAL气动泵HPX6312

日本PASCAL气动泵HPX6306 日本PASCAL气动泵HPX6310

日本PASCAL气动泵HPX6308-HCK-B

日本PASCAL气动泵PH6308 日本PASCAL气动泵HPH6312

日本PASCAL气动泵HPE6308 日本PASCAL气动泵HPX6208

日本PASCAL气动泵HPX6312-C

日本PASCAL气动泵VPG3-S41 日本PASCAL气动泵HPX6312P-ANC-A

日本PASCAL气动泵HPX6308-B 日本PASCAL气动泵HPX6306U-D

日本PASCAL气动泵HPH6308-B 日本PASCAL气动泵HPX6310-C

日本PASCAL气动泵HPX6308-C 日本PASCAL气动泵HPX6308U-B

日本PASCAL气动泵HPX6308-D 日本PASCAL气动泵HPX6308-A

日本PASCAL单向阀VCB-HGS 日本PASCAL气动泵HPH6310

日本PASCAL压力开关SAA210P-F 日本PASCAL压力开关 SAA400EF

日本PASCAL压力开关 SAA40EF 日本PASCAL气缸DNF1200-50

日本帕斯卡X6308U气动泵

日本PASCAL电磁阀DSG-02-2B2-N-2A-EU

日本PASCAL油缸 日本帕斯卡油缸

日本PASCAL油缸 CTU06-R(41548F)

日本PASCAL油缸 CTU06-L(41549F)

日本PASCAL油缸 CLU10-F

日本PASCAL油缸 CLU10-R

日本PASCAL油缸 CTU06-RS20(41426F)

日本PASCAL油缸 CTU06-LN30(40969F)

日本PASCAL油缸 CTU06-RN30(40969F)

日本PASCAL油缸 CTU06-L(40969F)

日本PASCAL油缸 CTU06-RN45(40969F)

日本PASCAL油缸 CTU06-RN45(41579F)

日本PASCAL油缸 CTU06-LN30

韩国ARK三通直动型电磁阀KSV101-M-6-DC12V-A

韩国ARK电磁阀KSV150

韩国ARK电磁阀KSV200

韩国ARK电磁阀KSV110

韩国ARK电磁阀KSV210

韩国ARK电磁阀KVT307

韩国ARK电磁阀KVZ300

韩国ARK电磁阀KVZ500

韩国ARK电磁阀KVP342

韩国ARK电磁阀KVP542

韩国ARK电磁阀KVP642

韩国ARK电磁阀3V100

韩国ARK电磁阀3V200

韩国ARK电磁阀3V300

韩国ARK气控阀KVZA300

韩国ARK气控阀KVZA500

韩国ARK气控阀KVPA342

韩国ARK气控阀KVPA542

韩国ARK气控阀KVPA642

韩国ARK气控阀3A100

韩国ARK气控阀3A200

韩国ARK气控阀3A300

韩国ARK机械阀KVM430

韩国ARK机械阀KVM230

韩国ARK机械阀KVZM550

韩国ARK机械阀KVFM350

韩国ARK机械阀KVFM350-02-40

韩国ARK机械阀KVFM350-03-40

韩国ARK手动阀KLV310-S

韩国ARK手动阀KLV310-D

韩国ARK手动阀KLV420-0-S

韩国ARK手动阀KLV530-S

在机床进给系统中，采用直线电动机直接驱动与原旋转电机传动的大区别是取消了从电机到工作台（拖板）之间的机械传动环节，把机床进给传动链的长度缩短为零，因而这种传动方式又被称为“零传动”。正是由于这种“零传动”方式，带来了原旋转电机驱动方式无法达到的性能指标和优点。