

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧

产品名称	大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	唐山电路板焊接厂家:唐山实验板焊接厂家 唐山pcb焊接厂家:唐山贴片焊接厂家 唐山样板焊接厂家:唐山电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧

大连市楚天鹰科技有限公司专业从事:大连市pcb板焊接、大连市电路板焊接、大连市实验板焊接、样板焊接、大连市PCB贴片、大连市小批量pcb焊接、大连市smt贴片加工、大连市贴片焊接、大连市线路板焊接加工等电子产品加工大连市pcb板焊接焊接厂家/公司/企业。大连市pcb板焊接电路板加工厂
大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧
北京楚天鹰科技有限公司北京楚天鹰科技有限公司

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接，大连市小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-大连小批量焊接 大连市我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。医用电梯。在选择装饰轿厢的材料时，医用电梯必须要防腐蚀，因为医用电梯需要经常对轿厢内部进行消毒处理，轿厢会接触一些化学制剂。其次为了保护厅门门套和轿厢前壁，减轻相撞时的冲击以及保护病床上的病人，要对其做适当的防撞缓冲处理。另外，在轿厢的装饰风格上要体现出温馨舒适的感觉，病人可以暂时忘掉或减轻身体上的病痛。住宅电梯。住宅电梯要为了适应不同的年龄和不同素质的人群，在

装饰上要有更多地考虑。儿童可能会在轿厢内嬉戏，可能就会与轿厢内扶手或轿壁相撞；有些老人乘坐电梯会因眼神的不好，会在选层时遇到麻烦；有一些素质低的人，会在电梯轿厢内吸烟而引起火灾；醉酒的人可能对轿厢，厅门和操纵盘进行破坏。

大连市pcb板焊接对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb板焊接大连市大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧-大连高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。所以，此时漏电设备外壳带电，人摸到会发生触电。当通过的电流超过漏电动作值（一般为30mA）一样会动作，但是已对人产生危险。我们再看，当设备发生漏电时，会有一部分电流通过设备外壳流向地线。此时零序电流互感器内的火线和零线电流大小不相等，当它们的差值达到漏电开关动作值，漏电开关会动作。总结漏电开关是否动作，和外壳是否接地有很大的关系。接地线不允许直接绑在金属水管、煤气管上，必须要可靠接地。接地电阻原则上来讲越小越好，接地电阻4Ω以下即可到达国家标准。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。大连市pcb板焊接大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧pcb板焊接-大连小批量焊接pcb板焊接-大连高端焊接工厂 两相PM型步进电机以两相激磁方式驱动（如上文之中的两相PM型爪极步进电机的运行原理图），此时两相激磁，转子R的磁极静止在两相定子磁极之间。步：T1与T4导通，A相与B相激磁。如上面的三相PM步进电机运行原理图所示，A相与B相激磁，箭头方向为两绕组线圈产生的磁通方向，A相与B相磁极极性图中也有标识。由此，转子R被吸引到稳置。第二步：T1关断，T5变成导通，T4与T5导通，B相和C相激磁，如上面的三相PM步进电机运行原理图所示，B相和C相的线圈磁通方向相反。JLINK的图片如下所示：经过以上三个概念后，你就可以认真学习单片机了，该学习哪些内容？1.GPIO：就是学习单片机引脚的控制方法，将引脚配置输入或者输出，比如说：点亮发光二极管、控制蜂鸣器发声、控制继电器吸合、控制按键输入、点亮数码管等；2.定时器：学习单片机的片上资源timer，学习如何配置timer，如何设置初值，比如说：发光二极管定时闪烁、数码管显示的数值定时自加等；3.UART：学习单片机的UART功能，学习RS232通讯，比如说：单片机发送字符用串口调试助手在电脑上显示；4.IIC：学习IIC通讯，比如说用AT24Cxx系列实现数值的掉电保存功能；5.AD采样：学习模数转换知识，比如说：调节滑动变阻器，改变所采集的电压，实时显示此时的电压；初次之外可能还有：SPI，液晶屏、点阵、外部中断、D/A等，等你学到这里，你就可以根据自己的想法实现想要的功能了。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

大连市pcb板焊接小批量焊接，大连市SMT贴片电路板焊接厂大连市楚天鹰科技!大连市楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的大连市电路板焊接厂，大连市PCB焊接厂，大连市样板焊

接厂，大连市实验板焊接厂，大连市小批量电路板焊接厂，大连市电路板焊接厂家，大连市SMT贴片焊接厂家，大连市电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。大连市楚天鹰科技主要经营范围有:大连市电路板焊接，大连市PCB焊接，小批量PCB焊接，大连市样板焊接，大连市实验板焊接，大连市PCB打样，小批量电路板焊接，大连市BGA焊接，大连市SMT贴片焊接，大连市电子焊接，大连市电路板加工，大连市小批量电路板焊接，大连市小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。如用“V”表示半导体器件和电真空器件，用“K”表示继电器、接触器类等。双字母符号是由一个表示种类的字单字母符号与另一个表示用途、功能、状态和特征的字母组成，种类字母在前，功能名称字母在后。如“T”表示变压器类，则“TA”表示电流互感器，“TV”表示电压互感器，“TM”表示电力变压器等。辅助文字符号基本上是英文词语的缩写，表示电气设备、装置和元件的功能、状态和特征。，“起动”采用“START”的前两位字母“ST”作为辅助文字符号，另外辅助文字符号也可单独使用，如“N”表示交流电源的中性线，“OFF”表示断开，“DC”表示直流等。

大连市pcb板焊接，大连市楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量大连市电路板焊接厂，大连市样板焊接加工，大连市PCB焊接厂，大连市实验板焊接加工，大连市研发板焊接，选择大连市楚天鹰科技准没错。冯诺依曼体制的主要思想（如所示）包括：采用二进制代码形式表示信息（数据、指令）；采用存储程序工作方式（冯诺依曼思想最核心的概念）；计算机硬件系统由五大部件（运算器、控制器、存储器、输入设备和输出设备）组成。冯诺依曼体制这些思想奠定了现代计算机的基本结构，并且开创了程序设计的新时代。冯诺依曼对计算机界的贡献在于“存储程序控制”概念的提出和实现，主要包含以下三个方面的思想。根据任务编制程序计算机对任务的处理，首先必须设计相应的算法，而算法是通过程序来实现的，程序就是一条条的指令，告诉计算机按照一定的步骤不断地去执行。

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。且红笔所接的脚是K极，黑笔接的脚是G极，剩下一个脚就是A极了。如果测量的结果中，有两个脚的正、反向值都是几十至几百欧，那么这个可控硅就是双向可控硅。而且有一次测量的阻值比另一次测量的阻值稍大些，需要认真对比，阻值稍大的一次红笔接的为G极，黑笔所接为T1极，余下是T2极。双向可控硅图可控硅好坏的判断：就拿常见的额定6A以下的可控硅来说明：单向可控硅，将万用表打到RX1档红笔接K极，黑笔同时接通A极，并保持黑笔不离开A极情况下断开G极，指针应指示几十欧至一百欧，说明可控硅能被正常触发导通。

大连市pcb板焊接线路板，电路板,PCB板，大连市pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完

成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD。继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司现在说说4方线，4方线一般都是大厅的空调用到的，还有电热水器用到比较多，注意哦，这两种电器我们一般都需要独立一组线到总电箱，不能跟其他的电器分线使用，我这里说得一组线是只火线零线还有地线，因为电器必须要有地线，这是常识来的，所以所有的插座都必须要有地线哦。最后了，说说10平方的电线吧，10平方的电线一般都是总箱使用的，也就是外面的电线进屋就需要10平方电线连接到漏电开关上而已。以上就是我对电线的理解，希望给大家一个参考，同时也希望大家有什么问题或者建议提出来大家一起讨论，一起进步。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧RC电路充电公式 $V_c = E(1 - e^{-t/R \cdot C})$ 。关于用于延时的电容用怎么样的电容比较好，不能一概而论，具体情况具体分析。实际电容附加有并联绝缘电阻，串联引线电感和引线电阻。还有更复杂的模式--引起吸附效应等等。供参考。E是一个电压源的幅度，通过一个开关的闭合，形成一个阶跃信号并通过电阻R对电容C进行充电。E也可以是一个幅度从0V低电平变化到高电平幅度的连续脉冲信号的高电平幅度。电容两端电压 V_c 随时间的变化规律为充电公式 $V_c = E(1 - e^{-t/R \cdot C})$ 。

pcb板焊接

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

大连市PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

pcb板焊接大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂 电动机接线方法分为星形(Y)、三角形(Δ)两种连接方法。如图1所示。如果六条引线上的标号已被破坏或重绕电动机绕组后，就必须先确定六条引线的头、尾端进行标号，然后再按规定接到接线板上。绕组头、尾确定的方法如下：用万用表电阻档测量确定每相绕组的两个线端。电阻值近似为零时，两表笔所接为一组绕组的两个端，依次分清三

个绕组的各两端。万用表法I。万用表置mA档，按接线。假设一端接线为头(UV1、W1)，另一端接线为尾(UVW2)。

大连市焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧pcb板焊接大连市-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。并行通信与串行通信数据通信主要有并行通信和串行通信两种方式。并行通信是以字节或字为单位的数据传输方式，除了8根或16根数据线、一根公共线外，还需要数据通信联络用的控制线。并行通信的传送速度快，但是传输线的根数多，成本高，一般用于近距离的数据传送。并行通信一般用于PLC的内部，如PLC内部元件之间、PLC主机与扩展模块之间或近距离智能模块之间的数据通信。串行通信是以二进制的位(bit)为单位的数据传输方式，每次只传送一位，除了地线外，在一个数据传输方向上只需要一根数据线，这根线既作为数据线又作为通信联络控制线，数据和联络信号在这根线上按位进行传送。

大连市pcb板焊接贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

大连市贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。大连市

pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂-品质无忧第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

大连市pcb板焊接-大连小批量焊接-大连高端焊接工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。三线制变送器如图三所示，所谓三线制即是电源正端用一根线，信号输出正端用一根线，电源负端和信号负端共用一根线。其供电大多为24V.DC，输出信号有4-20mA.DC，负载电阻为250 或许0-10mA.DC，负载电阻为0-1.5K；有的还有mA和mV信号，但负载电阻或输入电阻，因输出电路方式不一样而数值有所不同。以上

三个图中，输入接纳外表的是电流信号，如将电阻 R_L 并联接入时，则接纳的即是电压信号了。

[大连市线路板焊接-大连pcb焊接-大连小批量加工厂-质量稳定](#)