

台湾新光D201G30 30%玻纤PBT 防火级

产品名称	台湾新光D201G30 30%玻纤PBT 防火级
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:台湾新光PBT 型号:D201G30 性能:30%玻纤PBT
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货中国台湾新光D201G30 30%玻璃纤维PBT 防火安全级

供货中国台湾新光D201G30 30%玻璃纤维PBT 防火安全级

日本宝理 PBT/500FP关键主要参数：相对密度:1.31 g/cm³抗拉强度:58 MPa弯曲模量:2440 MPa冲击强度:66 防火等级:0；

日本宝理 PBT/2002关键主要参数：相对密度：1.31g/cm³断裂伸长率:34 抗拉强度:51 MPa拉伸强度:200 %抗弯强度:85 MPa弯曲模量:2540 MPa;

日本宝理 PBT/2002K关键特性：PTFE润滑液，低摩擦阻力，经润化，抗磨性优良。相对密度:1.36 g/cm³抗拉强度:57 MPa抗弯强度:95 MPa弯曲模量:3100 MPa冲击强度:80 ；

日本宝理 PBT/2016关键特性：阻燃性。相对密度：1.43g/cm³断裂伸长率:39 抗拉强度:54 MPa拉伸强度:25 %抗弯强度:98 MPa弯曲模量:2840 MPa;

日本宝理 PBT/601SA关键特性：20%长石填充料，高密度，低涨缩性，抗磨性优良。相对密度:1.34 g/cm³抗拉强度:45 MPa抗弯强度:84 MPa弯曲模量:4600 MPa冲击强度:105 。

PBT 的制作工艺

PBT注塑加工之前一定要在110~120 的条件下干燥3个小时左右,成形生产加工温度在250~270 ,模温保

持在50 ~ 75 °C合适.应该料从熔融态一经制冷,往往会马上凝结结晶体,所以制冷时间很短;若喷头温控不合理(稍低),过流道(水部位)易制冷干固,会有堵嘴状况.若料筒温度高于275 °C或耐磨材料在料筒中停留的时间超出30min,易导致原材料溶解变脆.PBT注塑加工时要用比较大水部位进胶,不建议使用热流道系统,模具排气要优良,*宜“快速、高压、常压”的前提条件成形生产加工,防火安全料或者加玻璃纤维的PBT塑料回料不适合再回收再利用,关机时要用PE或PP料立即清理料管,以防炭化.不建议使用热流道系统;绝大多数进胶口均宜,由于需快速注塑加工,进胶口往往要比较大,针孔形深潜进胶口直径应是1.5mm...