凯里土工膜焊接价格，污水处理厂800g复合土工膜应用

产品名称	凯里土工膜焊接价格，污水处理厂800g复合土工膜应用
公司名称	山东肥城联谊工程塑料有限公司
价格	2.00/普通
规格参数	
公司地址	山东省泰安市肥城
联系电话	0538-6688626 13365384939

产品详情

凯里土工膜焊接价格，污水处理厂800g复合土工膜应用 张霞 1337。061。8566 05。38-668。8626
肥城联谊工程塑料有限公司 http://www.sdfcly.com 复合土工膜是一种理想的防渗材料，目前已广泛应用于渠道、堤防、人工景观湖、平原水库、病险库防渗加固和堆石坝防渗等水利工程中。 施工不当会导致土工合成材料功能不能完全发挥，精心施工是保证土工合成材料工程发挥良好作用的重要环节。
复合土工膜施工工艺：一基础面开挖 二土工膜铺设 三搭齐焊接缝 四焊接 五现场检测 六修补 七再检 八回填土 一、铺设前准备工作 1、地基处理：清扫土工膜铺设面，要求基本平整，土体坚实，不能凹凸不平，裂纹等。不能有尖锐物、石块、铁丝、木棒等，防渗范围内的草皮、树根要清除，对于杂草要喷洒灭草剂。 2、与膜接触面，铺设粒径小的砂土或粘土层作防护层，防护层厚度不宜小于30cm。
二、铺设方法 1、沿一定方向铺设，铺设平顺，松紧适度，以适应少量沉陷。
2、土工膜预留10cm左右的边，焊接用专用热焊机焊接，土工布用缝包机缝合。
3、对于铺设好的土工膜，边缘接缝处要求不能有油污，水份，尘土等，以免影响焊接质量。
4、焊接前要调整好接缝处两幅边PE单膜，便之搭接一定的宽度，搭接宽度一般为6-8cm且平整无折皱。
5、施工程序：PE膜焊接 缝底层布 翻转缝上层布 三、焊缝质量控制 随着施工的进展，要求及时检查复合土工膜与膜焊接质量，对漏焊、虚焊部位随时用塑料焊枪补焊，具体做法如下：
1、焊缝现场检测方法： 焊缝现场检查目前来说还没有很好的方法，一般情况下多为目测，看两条焊缝是否平整、清晰、无皱、透明、无挟渣、气泡漏点、熔点或焊缝泡边等。 （1）将焊缝之间的两头用焊枪焊死，再用一个带有压力表的气筒，夹住气针，将气针穿进焊缝之间的一个孔里面，检测的每段距离为1.5m-3.0m左右为宜，压力按土工合成材料测试规程上要求的控制在0.5-2Mpa，时间在30s左右。打气时，如焊缝里面的气随气针外泄，这时只要把穿针部位塞上橡皮泥，打空气，用手指按在气针前，如果观察30秒以上，气体不会泄漏，这时就视为连接合格。
（2）用显微镜检测时，把显微镜放在可疑处，如发现有漏点、虚点、就用焊枪或胶粘剂处理。
2、复合土工膜上的无纺土工织物的缝合，用手提封包机，要求松紧适度，保证膜与织物联合受力。
四、工作人员应穿软底、平底鞋，铺好后应及时覆土。