漳州环氧富锌漆 防腐玻璃钢 厂家电话

产品名称	漳州环氧富锌漆 防腐玻璃钢 厂家电话
公司名称	廊坊聚振节能科技有限公司
价格	10.00/个
规格参数	制作:防腐胶泥定做 公司名:廊坊聚振节能科技有限公司 可售卖地:全国
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇张演马村（注册地址）
联系电话	17333602444

产品详情

含有玻璃鳞片的涂层比不含玻璃鳞片的环氧或聚酯树脂层硬的多，因此有较高的抗表面磨损性能。配伍性能好，可以与各种树脂组成防腐涂料。玻璃鳞片的厚度一般为0.1～0.2mm，其作用主要是防止介质渗透到金属结构中去，同时可以起到保护金属表面不受介质腐蚀的作用；另外在高温下（500 ° C左右）也可以阻止一些气体或液体渗入到钢质结构中去的特性。玻璃鳞片胶泥的施工方法1、喷砂除锈在整体施工前要将其基体进行喷砂除锈， 表面处理达到Sa2 .5级(二级)，将基体表面的焊缝、残渣、转角或者凹凸不平的地方都打磨光滑，除去粉尘和杂物，并擦拭干净，不能残留油污、杂物和水分，简而言之就是收拾得越干净越平整越好。2、涂抹底漆底漆先要加入适量促进剂，再根据底漆量加入适当固化剂搅拌3 min左右，将遍底漆均匀的涂在基体表面，在施工过程中要保证使用工具干燥、干净，滚刷要按照一定的方向滚动。图源网络，正在搅拌的玻璃鳞片胶泥3、涂抹中涂将配套的促进剂和固化剂加入玻璃鳞片胶泥预混料中，本次使用多少玻璃鳞片胶泥就搅拌多少，不能用之前搅拌剩下来的玻璃鳞片胶泥，施工2道在基体表面，且每道涂抹后尽量保证没有流淌的痕迹，可以用苯乙烯溶剂羊毛毡辊反复滚压，使玻璃鳞片胶泥图层平整。在此过程中如果表面有表面凹凸痕迹，需要去除凸起，保证表面光滑平整。玻璃鳞片胶泥施工工艺1、基材处理在进行整体施工之前，对其基体进行喷砂除锈，表面处理为Sa2.5级，去除灰尘杂物，表面要干燥。2、打底在底漆中，要先加入适量的促进剂，然后根据底漆量，加入适当的固化剂，搅拌均匀，把遍底漆均匀地涂在基材的表面上，在施工的时候，要确保工具干燥、清洁，滚刷要按一定的方向进行滚动。3、玻璃鳞片胶泥施工在玻璃鳞片胶泥添加了相应的促进剂，固化剂，抹刀刮涂，涂抹完用辊刷蘸着稀释剂轧平。4、面漆施工上述3道工序全部结束后，再涂1-2遍面漆。注意，在大面积施工前要做固化剂，促进剂配比实验。玻璃鳞片胶泥施工的厚度通常在1-2毫米之间。玻璃鳞片胶泥的应用范围：1、适用于各种强酸、碱、盐雾气等强腐蚀介质的输送管道的内壁防腐。包括输油管道外壁涂装打底和储罐内壁涂装打底及化工大气田井架平台建设与检修、石油钻采设备的内壁涂装与保养作业等；2、可用于埋地或水下钢质输油、输水、天然气和煤气长距离输送管线的外套钢管外护层。我们公司的原则是:“ 诚实守信，服务至上，互惠互利，共谋发展 ”我们将以与您携手发展、共创**！竭诚欢迎新老用户光临！真诚希望与各界朋友精诚合作，共创美好未来！