

江苏浙江上海直流装置RA28 6RA23 6RA70无显示维修售后

产品名称	江苏浙江上海直流装置RA28 6RA23 6RA70无显示维修售后
公司名称	上海施承电气自动化有限公司
价格	200.00/次
规格参数	品牌:西门子 型号:ABB 品类:维修
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	18221096626

产品详情

江苏浙江上海直流装置RA28 6RA23 6RA70无显示维修售后

维修流程:

可以通过手机、微信和我们联系，向我们说明设备具体型号、故障情况以及服务要求;联系

选择合适的货运方式，同时通知我们已经发货。货物运输时请注意包装保护(如用2-3层海绵包裹机器 三、接收货运我们在收到您所需要维修的工控产品后，将在时间通知您，核实信息，上机测试，给出检测报告、维修等相关事宜:

四、维修签署维修合同，立即安排工程师进行维修，上机测试无问题后，款到发货.公司一台数控车床使用西门子802D系统，现出现Z轴在JOG下一开快速就出现380500"代码608 " Z轴过载的报警，但编程序走刀就正常。Z轴电机型号是1FT6105，电流21.4A，检查电机实际工作时的电流情况，看到开快速几秒内电流就上34A断开负载，单独测试查看电机电情况，仍然快速上升，判断为电机轴承出现了问题，更换电机，车床不现报警，对同服电机进行维修故障分析处理:再上机测试，报警消除。

我司以西门子、发那科等数控系统PCU、NCU、伺服驱动、服电机、编码操作面板、手轮、PLC等电气电路故障维修服务，公司拥有的技术维修团队，先进的检测维修仪器，维修周短，维修质量高，上机测试无问题后交付给客户，并提供现场调试诊断服务，以的技术提供的服务

西门子控制器维修, 西门子伺服驱动器维修, 西门子模块维修, 西门子电源维修, 6RA80直流调速维修, 6RA70直流调速装置维修, 6RA28维修, S120器维修, G120变频器维修, G150变频器维修, MM440风机变频器维修, MM430水泵变频器维修, 西门子工控机维修, 西门子NCU维修, 西门子PCU50维修, 西门子840D龙门铣维修, 西门子828D车床维修, 西门子802DSL铣床维修, 西门子810D床维修, 西门子加工中心维修

西门子6RA70直流调速报励磁故障维修 西门子直流调速装置维修: 西门子6RA7013维修, 西门子6RA7018维修, 西门子6RA7025维修, 西门子6RA7028维修, 西门子6RA7031维修, 西门子6RA7075维修 西门子6RA708维修, 西门子6R781维修, 西门子6A705维修, 西门子6R470S7维修, 西门子6RA7091维修, 西门子6RA703维修, 西门子6RA7095维修, 西门子6RA7098维修等, 西门子6RA70快速维修启动电源跳闸维修, 励磁故障维修, 无显示维修, 无输出维修, 无报警故障代码 西门子6RA7095调速装置维修

公司专于西门子伺服电机维修、主轴电机维修、电主轴维修、高速电机维修、力矩电机维修、西门子数控系统维修、西门子直流调速装置器维修、西门子变频器维修、西门子触摸屏维修、西门子工控机维修、西门子作面板维修、西门子伺服驱动器维修、西门子控制器维修、西门子整流单元维修、西门子PLC维修等。公司位于上海, 主要业务为西门子工业自动化产品维修销售、技术支持与服务并提供上门现场维修。

直流调速器常见故障: 上电跳闸, 运行炸可控硅, 模块坏, GBT烧, 通电烧保险, 无励磁电乐, 报励磁故障, 励磁过流, 速度不可控维修, 超读维修, 带负载报执喧维修, 冷却风机坏维修, 散热风扇坏维修, 直流调速装置风扇销售。励磁板销售, 电源板销售, 可控硅销售, 晶闸管销售, 熔断器销售, 主板销售, 面板销售, 扩展板销售, CBP2板销售, 通讯板销售, 脉冲触发板销售, 转速度不稳定维修, 可控硅晶间管烧维修, 直流调速装置无显示维修, A018.A015; 运转速度不连贯维修, 高速不稳定维修, 低速不稳定维修, 启动合闸跳保险维修, 运转不出力维修, 控制板维修等等。常见故障报警: F001, F004, F005, F006F007, F030, F038, F040 F042, F046, F040, F050, F052等等报警维修。

过电流保护

在变频器维修中,过电流保护的對象主要指带有突变性质的、电流的峰值超过了变频器的容许值的情形。

由于逆变器的过载能力较差,所以变频器的过电流保护是至关重要的一环,迄今为止,已发展得十分完善。

一、过电流的原因

1、工作中过电流即拖动系统在工作过程中出现过电流.其原因大致来自以下几方面:

电动机遇到冲击负载,或传动机构出现“卡住”现象,引起电动机电流的突然增加。

变频器的输出侧短路,如输出端到电动机之间的连接线发生相互短路,或电动机内部发生短路等。

变频器自身工作的不正常,如逆变桥中同一桥臂的两个逆变器件在不断交替的工作过程中出现异常。例如由于环境温度过高,或逆变器件本身老化等原因,使逆变器件的参数发生变化,导致在交替过程中,一个器件已经导通,而另一个器件却还未来得及关断,引起同一个桥臂的上、下两个器件的“直通”,使直流电压的正、负极间处于短路状态。

2、升速时过电流 当负载的惯性较大，而升速时间又设定得太短时，意味着在升速过程中，变频器的工作效率上升太快，电动机的同步转速迅速上升，而电动机转子的转速因负载惯性较大而跟不上去，结果是升速电流太大。

3、降速中的过电流 当负载的惯性较大，而降速时间设定得太短时，也会引起过电流。因为，降速时间太短，同步转速迅速下降，而电动机转子因负载的惯性大，仍维持较高的转速，这时同样可以是转子绕组切割磁力线的速度太大而产生过电流。

二、处理方法

1、 起动时一升速就跳闸，这是过电流十分严重的现象，主要检查

工作机械有没有卡住

负载侧有没有短路，用兆欧表检查对地有没有短路

变频器功率模块有没有损坏

电动机的起动转矩过小，拖动系统转不起来

2、 起动时不马上跳闸，而在运行过程中跳闸，主要检查

升速时间设定太短，加长加速时间

减速时间设定太短，加长减速时间

转矩补偿(U/F比)设定太大，引起低频时空载电流过大

电子热继电器整定不当，动作电流设定得太小，引起变频器误动作