

直螺纹滚丝机厂家|液压滚丝机|钢筋直螺纹滚丝机|滚丝机价格

产品名称	直螺纹滚丝机厂家 液压滚丝机 钢筋直螺纹滚丝机 滚丝机价格
公司名称	冀州市卓力钢筋连接机械厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	冀州市西王镇西王村
联系电话	0318-8839088 13463187364

产品详情

HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机，钢筋滚丝机价格，钢筋直螺纹剥肋滚丝机，直螺纹滚丝机价格，HGS-40型滚丝机，钢筋滚丝机厂家，钢筋滚丝机，钢筋绞丝机一．用途 HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机。主要用于建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋连接的关键设备。可加工直径16-40mm的HRB335和HRB400级带肋钢筋。二．特点 HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机，可一次装夹完成从剥肋到滚轧螺纹的加工过程。加工螺纹的牙形饱满，尺寸精度高，机械强度高。既可加工正扣螺纹，也可加工反扣螺纹。本机操作简单、结构紧凑、工作可靠，具有独特的刀具自动开合机构。可加工直径范围为16 - 40mm的HRB335和HRB400级钢筋。HGS - 40型钢筋直螺纹滚丝机，由机架、夹紧钳、导轨、滑板、摆线针轮减速机、剥肋滚轧头、进给机构、自动开合机构、行程限位机构、冷却系统、电器控制箱、控制系统等部分组成。

使用注意事项

- 1．冷却液体必须使用水溶性乳化冷却液，严禁使用油性冷却液，更不可用普通润滑油代替。
- 2．没有冷却液时严禁滚轧加工螺纹。
- 3．待加工的钢筋端部应平整，必须用无齿锯下料。且在端部500mm长度范围内应圆直，不允许弯曲，更不允许将气割或切断机下料的端头直接加工。
- 4．在初始切削时进给应均匀，切勿猛进，以防刀刃崩裂。
- 5．滑道及滑块应定期清理并涂油。
- 6．铁屑应及时清理干净。
- 7．冷却液体箱半月清理一次。
- 8．减速器应定期加油，保持规定油位。
- 9．滚丝机应定期进行保养。
- 10．机床的机壳必须可靠接地后再使用。