

# 喷砂系列空气压缩机出租 空气压缩机租赁服务 空压机出租

产品名称	喷砂系列空气压缩机出租 空气压缩机租赁服务 空压机出租
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:英格索兰 驱动方式:电驱 压缩介质:空气
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

## 产品详情

### 空压机的清洗方式

为了使空压机能够正常可靠地运行，保证机组的使用寿命，须制定详细的维护计划，执行定人操作、定期维护、定期检查保养，使空压机组保持清洁、无油、无污垢。大家跟着小编一起来看看空压机的清洗方法：水路冷却器清洗方法：空压机长期运行会导致设备被水垢堵塞，将会使效率降低、能耗增加、寿命缩短。如果水垢不能被及时地清除，就会面临设备维修、停机或者报废更换的危险。长期以来传统的清洗方式如机械方法（刮、刷）、高压水、化学清洗（酸洗）等在对空压机清洗时出现很多问题：不能彻底清除水垢等沉积物，并对设备造成腐蚀，残留的酸对材质产生二次腐蚀或垢下腐蚀，终导致更换设备，此外，清洗废液有毒，需要大量资金进行废水处理。企业可采用高效环保清洗剂避免上述情况，其具有高效、环保、安全、无腐蚀特点，不但清洗效果良好而且对设备没有腐蚀，能够保证空压机的长期使用。福世泰克清洗剂（特有的添加湿润剂和穿透剂，可以有效清除用水设备中所产生的顽固的水垢（碳酸钙）、锈垢、油垢、粘泥等沉淀物，同时不会对人体造成伤害，不会对钢铁、紫铜、镍、钛、橡胶、塑料、纤维、玻璃、陶瓷等材质产生侵蚀、点蚀、氧化等其他有害的反应，可大大延长设备的使用寿命。油路清洗方式：在空压机正常运转过程中，因空压机机组高温停机及机头胶死，或者因为胶质等污染物堵塞空压机油路导致供油不畅，造成空压机高温无法使用时，应及时根据生产情况对空压机进行清洗。当前市场上所应用的空压机积碳清洗剂，一般有以下几种：一种是粉体固态的强碱性清洗剂(KD-L111工业清洗剂)，二种是环保水剂型空压机清洗剂（KD-L311空压机积碳清洗剂），三种为常温油性拆洗型空压机清洗剂（KD-L211空压机清洗剂），四种为免拆型空压机清洗剂（KD-L211B空压机积碳清洗剂），五种为免拆型空压机在线清洗剂（KD-L803空压机在线清洗剂）。以上五种空压机油路清洗剂，客户应在使用前根据自身空压机的实际情况进行选择。

### 空压机气量不足原因及气量测试方法

空压机的额定气量是空压机主要指标之一，其是满足生产线生产工艺的重要指标。

在空压机使用中，经常会出现气量突然不够用情况，此时应按照如下方式进行排查原因：

## 空压机机组出现问题

主要原因点为：

1) 泄放阀在不应卸放时卸放。

检查各个泄放阀是否被卡主，导致无法关闭，一直放气。

2) 空滤芯堵塞导致进气少。

摘下空滤芯短暂试车看压力是否有\*\*（注意试验时保证杂物勿进机头）。

3) 驱动转速降低。

机头、电机等轴断、机头齿轮箱磨损失转、皮带打滑失转、变频器额定频率设置错误等；有条件的可用转速仪测试驱动转速，对比实际转速是否与额定转速相符。

4) 容调提前动作。

带有容调压力阀的，可以调高容调动作压力（一般顺时针拧紧容调旋钮），观察进气阀是否进一步打开。

5) 进气阀卡死无法打开或无法全开。

可拆开吸气导管观察进气阀阀板开度（活塞进气阀看进气活塞开启行程）是否处在开度位置。

6) 加卸载及变频压力值设置错误。

检查面板加卸载或变频压力是否设置正确。

7) 机头磨损，内漏严重，一般伴随机头异响。

比较直接的办法可以使用充罐法粗略测量排气量，具体方法如下：

1) .确保空压机至储气罐无较长管道或其他影响容积的设备管道，若有则将容积计算在内。

2) .空压机至储气罐之间无漏气情况，储气罐有关闭阀门可以憋压，同时保证阀门不内漏。储气罐上压力表良好。

3) .空压机容调调节失效，防止测试过程中容调起作用而影响测量数值。

4) .变频或皮带机要保证测试过程中在电机转速在额定转速下，不应存在变频作用转速下降或皮带打滑影响转速的情况。

5) .起始压力在压力维持阀开启压力之上，目的防止压力维持阀不打开影响计算，同时也避开启动加载过程中对气量计算的影响。

6) .满足以上条件后，关闭储气罐排气球阀，开启空压机，拿好秒表，比如机器压力维持阀开启压力为4 kgf，额定压力为10kgf，我们计算储气罐自 $P_1=4.5\text{kgf}$ 上升至 $P_2=9.5\text{kgf}$ 之间所消耗的时间 $T=0.5(\text{min})$ ，储气罐容积为 $V=2\text{m}^3$ ，则空压机的排气量公式为 $Q=V(P_2-P_1-1)/T=2 \times (9.5-4.5-1) /0.5=16 \text{ m}^3/\text{min}$ 。

以上公式忽略了温度影响，若充罐前后气体温度差很大，计算时还要将温度考虑进去。

另外，目前市场有些便携式的\*\*测试仪，如果具备条件也可以使用进行测试，测量过程较为方便。