

# 西门子840D按键不灵触摸按钮坏（修复解决方法）

产品名称	西门子840D按键不灵触摸按钮坏（修复解决方法）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控机床维修 产地:加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

### 西门子840D按键不灵触摸按钮坏（修复解决方法）

这是和人手接触较多的地方，也是容易出问题的表面层，一般这类型的故障是由于用户方人员比较粗鲁动作引起的，也有由于运输等不小心造成，结果一般都是破碎，偶尔也可能发生里边电阻等器件断裂，这种故障只有换触摸玻璃，因为各种厂家生产时候规范标准不同，所以往往更换的时候存在“开模”这样的过程，一旦开好了模，那么触摸屏维修是很简单的事情了，就是更换了。

西门子操作面板维修,按键不灵维修,部分按键失灵维修,液晶屏碎维修,进水维修,背光暗淡维修,显示不清晰维修,屏幕模糊维修,上电无显示维修,运行不正常维修,按键膜更换,主板维修,灯管销售,液晶屏销售,功能键无反应维修.我们突出的产品SINUMERIK 840D，它在复杂的系统平台上，通过系统设定而适于各种控制技术。840D与SINUMERIK\_611数字驱动系统和SIMATIC 可编程控制器一起，构成全数字控制系统，它适于各种复杂加工任务的控制，具有优于其它系统的动态品质和控制精度。

标准控制系统的特征是具有大量的控制功能，如钻削、车削、铣削、磨削以及特殊控制，这些功能在使用中不会有任何相互影响。由于开放的结构，这个完整的系统也适于其它技术如夹、冲压和激光加工等。

- - SINUMERIK 840D的突出之处在于其不断扩展的特性。

- - SINUMERIK 840D强大的网络功能，使其突现现代化管理成为可能。

- - 例如，NC现在包括神经网络，其自学习、自优化系统使系统的调整时间大为缩短。精调也可按机床用户的要求简单自动地进行。

- - 另外在SINUMERIK 840D和SIMODRIVE 611的基础上，只需少的硬件和软件投资，即可生成易于使用的仿形数字化系统。

- - 大限度集成是我们的一贯作风，SINUMERIK 840D集成在与SIMODRIVE 611控制模块相同的50mm宽框架中，将SINUMERIK 840D，SIMODRIVE 611D，加上先进的SIMATIC S7系统，即为机床的自动化提供了全方位的解决方案：全数字化的系统、革新的系统结构、更高的控制品质、更高的系统分辨率以及更短的采样时间，确保了的工件质量。

SINUMERIK 840D：标准的数控系统适于几乎所有的应用

它采用了先进的控制概念：预读，前馈，加速度平滑(Jerk)。

例如，具有数控系统和SIMODRIVE间数字通讯的车床可以达到磨床的加工精度。

强大的系统功能

840D还可以实现许多特殊的NC功能，如：各种同步功能，多种补偿功能，齿轮排隙功能。这些在同类系统中是难以看到的。

西门子840D数控系统本身性能稳定，故障率极低。配置西门子840D系统的数控设备调试和维修实践中，大部分故障源于设备的安装调试和使用中出现的问题，以下列举几个不同类型的维修实例以供参考。

例1一台840D系统的TH5840加工中心，在调试中出现NCU报警，PS和PF红灯亮，报警号是“12460通道%1程序段%2超出%3的符号大数目”和“15175通道%1程序段%2程序%3接口不能建立”，并且出现频次没有规律。查阅诊断手册，提示报警来自“用于循环程序定义扩展的内存不足（PROC-指令）”。经修改并删除新的加工程序，报警未能消除，调整程序数目等相关机床参数故障依旧，基本排除是程序内存本身的原因。根据报警出现的频次，且IM361接口模块的SF灯亮，怀疑故障和信号干扰有关，经检查IM361连接电缆，发现电缆屏蔽不良，重新做IM361的连接电缆屏蔽层，报警消除。