

6ES7212-1AE40-0XB0型号规格

产品名称	6ES7212-1AE40-0XB0型号规格
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

6ES7212-1AE40-0XB0型号规格

一、简介

双头拔楦机应用于制鞋行业的必备设备。通过电气设计控制机械结构来实现脱楦问题。该设备操作简单，使用方便，而且动作协调，能够将鞋和鞋楦自动分离，不会损坏鞋，可以提高拔楦的效率，降低生产成本。

二、工艺要求

该设备主要要求有手动、自动、调试三种模式，且每个动作的间隔时间可设置。自动模式下，光电开关感应到工作台有产品时自动进行拔楦动作；调试模式下不管有无产品，设备自动连续动作，主要起磨合机械以及展示设备的拔楦过程。

三、方案

该控制系统主要采用维控人机界面LEVI-700LK，PLC主机采用LX3V-0806MR构成。

四、程序简要介绍

HMI程序

PLC部分程序：

五、机器图片

一、简介

雾炮机是喷雾降尘设备的一种，主要原理：水泵将储水罐内的水输送至喷嘴以雾状喷出，然后风机送风将水雾吹到远处，“炮筒”能够做一定角度旋转。主要应用在环保除尘的场所，例如建筑工地、施工单位以及有效缓解雾霾等地方。该设备用PLC来控制，较传统的人来看守，可以大大减少劳动力成本，提高设备效率。

二、工艺要求

设备的主要工艺：无论电机摆动停止在什么位置，上电后自动正向回到限位。当启动开关时，电机先反向运动的时间需大于往返循环运动时间（均可设），每次换向可设延时时间，这样摆动角度时不会总是碰到限位。若运动过程中碰到限位，延时后找到正向限位重新执行。整个过程中，可选择是否电机摆动，进行切换。

三、方案

该控制系统主要采用维控PLC主机LX3V-0806MR及维尔文本组成。

简要方案如下：通过文本可进行各时间参数的设置、运行状态的监控。在PLC程序内完善自动定时开关机运行设备的功能，时间锁等功能。整个工艺动作主要是逻辑顺序流程，个人习惯使用对固定寄存器进行赋值实现流程动作。

四、程序简要介绍

PLC部分程序

1、上电进行初始化处理

2、工艺动作上使用自编的流程顺序来实现

五、工程总结

该设备主要使用了维控PLC来实现各动作顺序执行以及时间合理设置。除此之外维控PLC还具有很多功能，例如高速脉冲输出、高速计数输入功能。*主要的是维控PLC能满足绝大部分自动化工业场所，其性能可靠、稳定，在编程上简单易学。

六、设备图片

一、简介

立式包装机适用于包装各类粉末、颗粒、片剂以及液体等物体，例如药片，食盐等物品；立式包装机包装过程中通过材料拉伸进给装置进行进给，塑料薄膜经过薄膜圆筒形成筒状，经过热纵封装置封住侧面，同时包装物注入到袋中，横封机构根据色标光电检测装置剪切包装长度和位置。

二、工艺要求

本立式包装机系统适应与各种材料的包装，为了达到这个要求工程要求可选择性的关闭和开启各个功能。为了因为添加和关闭各个功能不影响整个系统的运行，本系统使用周期性来控制，并非使用时间控制。使得这系统在快速运行和低速运行都不用去调节各种附加功能的时间和运行位置。

三、方案

该控制系统使用维控人机界面LEVI700Ik，控制器plc使用LX2V-1212MT-A。

本系统通过触摸屏和plc配合，使得该系统能控制很多附加功能的选择性运行，方便的控制各个功能的工作启停整个工作周期的位置。方便的设置包装长度或者追踪色标运行，一次包装包数和一打的包数。

四、程序和操作界面的介绍

1、运行界面：可以显示运行速度和产量

2、功能选择界面：可以选择性运行各个附加功能。

3、参数设置：这个界面可以发现，里面很多参数都不是直接使用时间控制的，这个也是这个系统的好处，因为这个系统会实时计算它的运行周期，把运行周期分成360度来控制一些功能的启停。

4、手动界面：可以手动去控制各个功能的试运行。

5、通过以下程序去测试需要包装的长度，通过色标电眼自动测量长度。

6、通过程序测得系统的运行周期以及把他运算平均为360份。

7、通过选择性的运行和设置启停位置来控制附加功能的运行

五、工程总结

这个工程的亮点就是一直通过计算周期去控制各个功能的启动和停止，不用由于改变材料而导致运行周期加长或缩短而导致全部参数的修改，而且这种控制方法可以使得产量*大化、控制*方便。